

ภาคผนวกที่ 6

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)
บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)

ที่ ทส 1009/ 424



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

14 มกราคม 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรม
ปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง) ของ บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ 1009/12008
ลงวันที่ 26 พฤศจิกายน 2547
2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จำกัด ที่ อก 5108.1/8597
ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2547

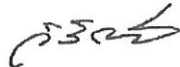
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)
ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่การนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย และบริษัทปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ
2. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนด
ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคม
อุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง) ของบริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด ตั้งอยู่
ที่ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟฟ
เทคโนโลยี่ จำกัด ต่อมาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม
ฉบับเดือนธันวาคม 2547 ให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเสนอความเห็นเบื้องต้นเกี่ยวกับรายงานดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 27/2547 เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง) ของบริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และบริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด ต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาแจ้งสำนักงานจังหวัดชลบุรี เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ


ขอแสดงความนับถือ



(นายวิรัตน์ ขาวอุปถัมภ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เห็นว่าถูกต้อง

(นางสุปราณี แดงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2298-6058 , 0-2271-4232 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ภาพแสดงการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโรงงานที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ภาพแสดงการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโรงงานที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2

ITCare PROD										Password Expire Date : 16 Feb 2025 14:28:24																		Sign Out	
42	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-90	150/90	34	142	33.4	400	25.3	6.1	91.8	-	-	-	8.0	-	537	429.80	6,149.84	0.00	0.00	6,149.84						
43	2008	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-80	150/80	82	204	35.2	664	78.0	<3	220	-	-	-	7.7	-	21	16.80	357.75	0.00	0.00	357.75						
44	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-35	150/35	216	456	32.6	500	89.3	6.0	111	-	-	-	8.0	-	130	104.00	2,061.44	0.00	0.00	2,061.44						
45	2148	SIAM AIDA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-74	150/74	44	104	31.2	484	20.7	3.5	99.7	-	-	-	7.5	-	110	88.00	1,362.36	0.00	0.00	1,362.36						
46	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-51	150/51	70	282	33.7	2212	190	4.2	133	-	-	-	7.1	-	261	208.80	3,237.74	16,188.70	0.00	19,426.44						
47	2164	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-53	150/53	124	356	29.9	744	136	4.2	49.7	-	-	-	7.9	-	111	88.80	1,560.32	0.00	0.00	1,560.32						
48	2173	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-39	150/39	37	104	34.5	276	21.5	<3	36.6	-	-	-	7.7	-	1288	1030.40	14,691.75	0.00	0.00	14,691.75						
49	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	PIN2	P2-150-89	150/89	106	204	33.3	432	34.7	3.5	68.0	-	-	-	7.4	-	131	104.80	1,773.92	0.00	0.00	1,773.92						
50	2162	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	PIN2	P2-150-23	150/23	37	128	33.6	740	37.5	5.0	28.0	-	-	-	7.8	-	8617	6893.60	97,721.99	0.00	0.00	97,721.99						
51	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	PIN2	P2-150-87	150/87	36	84	31.6	352	20.3	<3	29.5	-	-	-	7.5	-	321	256.80	3,729.87	0.00	0.00	3,729.87						
52	2151	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-22	150/22	110	182	35.9	356	36.7	<3	50.5	-	-	-	7.2	-	1222	977.60	15,817.36	0.00	0.00	15,817.36						
53	2153	THAI TONEX CO.,LTD.	PIN2	P2-150-44	150/44	23	64	32.8	468	13.5	<3	26.5	-	-	-	7.5	-	540	432.00	6,058.90	0.00	0.00	6,058.90						
54	2145	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-236	S22-23	99	244	31.1	496	40.0	7.1	89.5	-	-	-	7.6	-	215	172.00	2,815.67	0.00	0.00	2,815.67						
55	2130	THAI KITAHARA LTD.	PIN2	P2-150-29	150/29	131	382	35.2	396	116	3.7	72.4	-	-	-	7.4	-	489	391.20	6,805.17	0.00	0.00	6,805.17						
56	2157	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-24	150/24	366	1750	31.6	452	3010	17.3	134	-	-	-	7.0	-	234	187.20	4,367.69	21,838.45	0.00	26,206.14						
57	2144	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-66	150/66	189	310	33.3	364	57.0	6.5	37.1	-	-	-	7.0	-	972	777.60	14,214.41	0.00	0.00	14,214.41						
58	2134	THAI KJK CO.,LTD.	PIN2	P2-150-64	150/64	78	192	32.1	400	55.8	4.6	31.2	-	-	-	7.9	-	1179	943.20	14,472.01	0.00	0.00	14,472.01						
59	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK	PIN2	P2-150-15	150/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						

ภาคผนวกที่ 8

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม

**ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ
เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง**

เลขที่ PIN-EN...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

ข้าพเจ้าบริษัท.....
ที่อยู่เลขที่ หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....
ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....
จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์ โทรศัพท์..... โทรสาร.....
ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท
ชื่อ นาย/นาง/นางสาว
ที่อยู่ หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย
ถนน ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต.....
จังหวัด รหัสไปรษณีย์ โทรศัพท์ โทรสาร
E-mail

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองตลอดจนกฎหมายข้อบังคับระเบียบ ประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองอย่างเคร่งครัด

หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

- 1.1 “บริษัท” (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)
- 1.2 “บริษัท” (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการในเขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบต่อหากมีข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยด่วน พร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขและส่งทางนิคมฯ ทราบด้วย

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ (2.3) โดยผู้ประกอบการมิได้ทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของนิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รปภ. เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมไปถึงการอำนวยความสะดวกในเรื่องต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่นำสุนัขหรือสัตว์เลี้ยงอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่เป็นอันตราย

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่น ๆ เช่น ค่าน้ำประปา , ค่าบำบัดน้ำเสีย , ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)

เงื่อนไขที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและ เอาใจใส่

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันแน่ชัดว่าเกิดจากการทำงานของผู้ให้สัญญาแม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนสภาพเดิมหรือเปลี่ยนใหม่ โดยค่าใช้จ่ายจะเป็นของผู้ให้สัญญาเอง

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องของขยะชนิดต่างๆ ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะทั่วไป ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

3.2 ขยะมูลฝอย ติดต่อให้หน่วยงานของเทศบาล เป็นผู้จัดเก็บ

3.3 กากของเสียอันตรายให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะชนิดต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ กับ กนอ. และจะต้องจัดส่งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กนอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมายหรือผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่อประสานงานในด้านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสีย และการจัดมิเตอร์น้ำประปาแต่ละเดือนในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่ผลวิเคราะห์น้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการทำการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้าได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดด้านน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2535

(หมายเหตุ : ยึดตามเอกสารรายงาน EIA มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แนบมา)

การคิดค่าบริการในการบำบัดน้ำเสียนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.ปท.001/2562 (โครงการ 1),

สน.ปจ. 001/2562 (โครงการ 2), ที่สน.ปท.3 001/2562 (โครงการ 3), ที่19/2559 (โครงการ 5)

เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการรักษาสีน้ำและค่าบริการสาธารณสุขในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1. น้ำเสีย ได้แก่ น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิด เช่น จากขบวนการผลิต จากการชะล้างต่างๆ จากห้องทดลอง รวมทั้งน้ำใช้แล้วจากห้องน้ำ ห้องส้วม และโรงอาหาร

2. การคิดปริมาณน้ำเสียให้คำนวณจากร้อยละ 80 ของน้ำใช้ในแต่ละเดือน ผู้ประกอบการที่มีการใช้น้ำจากบ่อบาดาลของตนเอง ให้ติดตั้งมาตรวัดน้ำใช้จากบ่อบาดาลและนำมารวมกับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมฯ หรือน้ำใช้จากแหล่งอื่น เพื่อคำนวณเป็นปริมาณน้ำเสีย

3. การคิดปริมาณน้ำเสียเพื่อนำมาใช้ในการจัดเก็บค่าบริการในการกำจัดน้ำเสีย ให้เริ่มคิดนับแต่วันที่โรงงานหรือสถานประกอบการเริ่มใช้น้ำ ในกรณีไม่เต็มเดือนให้คิดเฉลี่ยปริมาณน้ำเสียเป็นรายวัน

4. น้ำใช้ในระหว่างการก่อสร้าง ไม่ต้องนำมารวมเพื่อคำนวณเป็นปริมาณน้ำเสีย แต่ทั้งนี้จะต้องทำการแยกติดตั้งมาตรวัดน้ำเป็นการชั่วคราว

5. สำหรับผู้ติดตั้งมาตรวัดน้ำเสียก่อนวันที่ 1 สิงหาคม พ.ศ.2538 ให้ยกเลิกการใช้มาตรวัดน้ำเสียนั้นในการวัดปริมาณน้ำเสีย

6. แม้ผู้ใช้น้ำจะมีได้ปล่อยน้ำใช้ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ผู้ใช้น้ำก็ยังคงต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด โดยคำนวณจากน้ำใช้ตามเกณฑ์นี้

(ที่มา : คู่มือมาตรฐาน กฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ธันวาคม 2548

เกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียในโครงการได้ (กนอ.)

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	หน่วย
1. ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH)	5.5 – 9.0	-
2. อุณหภูมิ (Temperature)	≤ 45	องศา
3. สี (color)	≤ 600	เอดีเอ็มไอ
4. กลิ่น (Odor)	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	-
5. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	≤ 3000	มก./ล.
6. ของแข็งแขวนลอย (Total Suspended Solids หรือ TSS)	≤ 200	มก./ล.
7. ค่าบีโอดี ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส (Average BOD ₅ at 20 ^o C)	≤ 500	มก./ล.
8. ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand)	≤ 750	มก./ล.
9. ซัลไฟด์ (Sulfide)	≤ 1	มก./ล.
10. ไซยาไนด์คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (Cyanide as hydrogen cyanide)	≤ 0.2	มก./ล.
11. น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	≤ 10	มก./ล.
12. ฟORMALดีไฮด์ (Formaldehyde)	≤ 1	มก./ล.
13. สารประกอบฟีนอลและครีซอล (Phenol and Cresols)	≤ 1	มก./ล.
14. คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	≤ 1	มก./ล.
15. สารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ (Pesticide)	ต้องตรวจไม่พบ	-
16. ค่าทีเคเอ็น (TKN หรือ Total Kjeldahl Nitrogen)	≤ 100	มก./ล.
17. ฟลูออไรด์ (Fluoride, F)	≤ 5	มก./ล.
18. สารซักฟอก (Synthetic Detergent)	≤ 30	มก./ล.
19. โลหะหนัก มีค่าดังนี้		
(19.1) สังกะสี Zinc	≤ 5.0	มก./ล.
(19.2) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ Hexavalent Chromium	≤ 0.25	มก./ล.
(19.3) โครเมียมไตรวาเลนต์ Trivalent Chromium	≤ 0.75	มก./ล.
(19.4) สารหนู Arsenic	≤ 0.25	มก./ล.
(19.5) ทองแดง Copper	≤ 2.0	มก./ล.
(19.6)ปรอท Mercury	≤ 0.005	มก./ล.
(19.7) แคดเมียม Cadmium	≤ 0.03	มก./ล.
(19.8) แบเรียม Barium	≤ 1.0	มก./ล.
(19.9) ซีลีเนียม Selenium	≤ 0.02	มก./ล.
(19.10) ตะกั่ว Lead	≤ 0.2	มก./ล.
(19.11) นิกเกิล Nickel	≤ 1.0	มก./ล.
(19.12) แมงกานีส Manganese	≤ 5.0	มก./ล.
(19.13) เงิน Silver	≤ 1.0	มก./ล.
(19.14) เหล็กทั้งหมด Total Iron	≤ 10.0	มก./ล.

ที่มา : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : สิ่งที่ต้องมาด้วย

1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
2. กำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสีอำวนความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
3. วิธีการคิดคำนวณค่าบำบัดน้ำเสีย
4. เลตการเปรียบเทียบค่าปรับค่าบำบัดน้ำเสีย
5. เกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ
6. การเข้าดูข้อมูลผลการตรวจค่าน้ำประปาและค่าบำบัดน้ำเสียได้ที่เว็บไซต์
<http://www.pipestate.com/enviservice> (เว็บเก่า : ข้อมูลสิ้นสุดเดือน มิ.ย. 62)
http://www.pipestate.com/pin_member (เว็บใหม่ : ข้อมูลตั้งแต่เดือน ก.ค. 62 เป็นต้นไป)
 (คู่มือ ระบบ ENVISERVICE สำหรับลูกค้า)
7. ขอข้อมูลชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ประสานงาน/ดูแลงานด้านประปา-บำบัด เพื่อลงทะเบียนในเว็บไซต์
 ชื่อ.....ตำแหน่ง.....
 โทรศัพท์.....อีเมล.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
 (.....)

ลงชื่อ.....นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
 (.....)

ลงชื่อ.....พยาน
 (.....)

ลงชื่อ.....พยาน
 (.....)

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)

FACTORIES OF PIN 2

	COMPANY NAME	COUNTRY	SINCE	TYPE	ADDRESS	CATEGORY	BUSINESS
1	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LIMITED	Germany	2013	Rent warehouse A1-6 แปลง L-67 Rent warehouse B1-5 แปลง L-68	150/1-11	Autoparts	Car seat
2	Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	Japan	2008	Land L60, L61,L62,S2	150/68	Autoparts	Hot Forging ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
3	Aqua Chemical Technology Co., Ltd.	Japan	2012	Rent P.15B1	150/78	Chemical & Oil	จำหน่ายน้ำมันและสารเคมีที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมทุกประเภท
4	Asteer (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2020	Land S24	236/1	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
5	Bangkok Metals Industries Co., Ltd.	Indonesia	2007	Land S6	150/91	Recycle	คัดแยกและอัดเศษโลหะ
6	Beyonics (Thailand) Co., Ltd	Japan	2012	Land G10	150/83	Plastic	ฉีดพลาสติกสำหรับผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องมือแพทย์
7	BOSON TECHNOLOGY (SUZHOU) CO.,LTD.	China	2024	Rent P.9A2	150/13	Electronics	ผลิตและจำหน่าย แปรรูปสายไฟ สายเคเบิลอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์
8	Brand's (1835)Co., Ltd.	Thailand	2009	Land L12 Land L11 พื้นที่โรงงานบางส่วน ตั้งอยู่ใน Brand Suntory	150/48	Plastic	ผลิตผ้าบรรจุภัณฑ์ ผาขวด
9	CLOVER PLASTICS (THAILAND) COMPANY LIMITED	Japan	2022	Fraser's L-42/1	150/87	Plastic	รีไซเคิลเม็ดพลาสติกขึ้นรูปใหม่
10	Daifuku (Thailand) Ltd.	Japan	2007	Land L57,L58, L59 Land L55	150/46	Others	ผลิตสายพานลำเลียงสินค้าสำหรับโลจิสติกส์ และระบบอัตโนมัติ
11	Eikou Co., Ltd.	Japan	2008	Land L34	150/49	Plastic	ผลิตเม็ดพลาสติกสี เม็ดพลาสติกกันกระแทก
12	Enplas Precision (Thailand) Co., Ltd.	Japan	1997	Fraser's L15	150/30	Plastic	ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกรถยนต์,พื้นเพื่อง
13	Farco International Co., Ltd.	Thailand	2007	Land L02	150/38	Plastic	ผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ เพื่อใช้ในงานวิศวกรรม
14	Gift Nature Co., Ltd.	Thailand	2012	Land Purchased P.15A2	150/76	Services	สกัดรังนกให้บริษัทแบรนด์
15	GOYO KAIUN (THAILAND) COMPANY LIMITED	Japan	2006	Land L28 - L31	150/21	Services	เป็นผู้ให้บริการขนส่งระหว่างประเทศและภายในประเทศแบบครบวงจร
16	Hiruta and Summit Co., Ltd.	Japan	2007	Land L-47,L48,L49,G13 Rent P.15C1	150/45	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ช่วงล่าง
17	Hitachi Astemo Chonburi Autoparts Co.,Ltd.	Japan	2006	Land L22,L23 L38,L39	150/23	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์และรถยนต์
18	Honda Packaging (Thailand) Company Limited	China	2023	Rent P.9A-B	150/42	Packaging	ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายภาชนะกระดาษบรรจุภัณฑ์กล่องสี่
19	Isewan (Thailand) Co., Ltd.	Japan	2008	Land L-30, L-31	150/41	Logistics & Warehouse	ตัวแทนผู้รับจัดการขนส่งสินค้าและตัวแทนออกของ (ตัวแทนดำเนินพิธีการศุลกากร)
20	Ishimitsu Industry (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2012	Rent P.15B4	150/81	Autoparts	ผู้ผลิตอะไหล่และชิ้นส่วนยานยนต์
21	Jutha Wan Molitec (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2005	Land L35, L36, L37	150/67	Metal	นำเข้า-จำหน่ายเหล็กทุกชนิดผลิต/จำหน่าย/ส่งออกชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป
22	K.D. Heat Technology (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2009	Land S5	150/54	Metal	ให้บริการด้านชุบแข็งเฉพาะส่วน ออกแบบและผลิตเครื่องจักร/ตัวเหนียวน้ำ
23	Kakihara Meiban (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land L27	150/36	Others	ผลิตสติ๊กเกอร์ติดเครื่องใช้ไฟฟ้า,รถยนต์
24	Kanaech (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land L63	150/37	Metal	ผลิตชิ้นส่วนโลหะสำหรับยานยนต์และอิเล็กทรอนิกส์

FACTORIES OF PIN 2

	COMPANY NAME	COUNTRY	SINCE	TYPE	ADDRESS	CATEGORY	BUSINESS
25	Kanto Hara Co.,Ltd.	Japan	2006	Land L04	150/47	Others	ปั๊มทุบลوحةขึ้นรูป
26	Kasai Teck See Co.,Ltd	Japan	2012	Fraser's L40	150/59	Plastic	ผลิตเพื่อจำหน่ายชิ้นส่วน อะไหล่ อุปกรณ์ ทุกชนิดของยานพาหนะรถยนต์ และรถจักรยานยนต์
27	Keen-WIT Precision Industry Co.,Ltd.	Taiwan	2006	Land L16	150/25	Machine	ผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ เหล็ก โลหะผสม และชิ้นส่วน
28	Kokusen Parts (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Rent P.11A	150/52	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนประกอบยานยนต์
29	Maru Glass Tech (Thailand) Co.,Ltd.	Korea	2010	Land S1/1	150/56	Others	ผลิตกระจกเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์
30	Maruyama MFG (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2008	Land L-32, L-33	150/40	Others	ผลิตลูกสูบและชิ้นส่วนเครื่องจักรเพื่อการเกษตร
31	Material Service Complex Coil Center (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Fraser's L14	150/32	Metal	ตัดและแปรรูปโลหะ ทองแดงทองเหลือง ไนรลยนต์
32	N.H. Soja (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2003	Rent P.9A1	150/28	Autoparts	ชิ้นส่วนชุดเกียร์, เครื่องยนต์, เครื่องอัดอากาศ
33	Nakagawa Special Steel (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2003	Land L09	150/28	Metal	Trade of Special Steel
34	Nippon Steel & Sumikin Logistics (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land L20, L21	150/34	Logistics & Warehouse	Logistics & Warehouse
35	Nissin Technis (Thailand)	Japan	2024	Land	150/96	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนและอุปกรณ์เสริมอื่นๆสำหรับยานยนต์
36	NX Shoji (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2003	Land S21	235 ม.6	Packaging	บริการบรรจุหีบห่อเพื่อการส่งออก ชิ้นส่วนรถยนต์ และเครื่องจักร
37	O-Cast Thai Co.,Ltd.	Japan	2004	Land S12	150/72	Metal	ผลิตชิ้นส่วนโลหะ ชิ้นส่วนอะไหล่เรือ
38	Ogusu (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land L51, L52, L53	150/60	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถแทรกเตอร์
39	Okuda Seiko (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land L56	150/85	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
40	PJW Auto EV Co.,Ltd.	Thailand	2009	Land L64, L65, L65/1	150/62	Plastic	บรรจุภัณฑ์พลาสติก ชิ้นส่วนพลาสติกยานยนต์
41	Precision Casting System (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2012	Rent P.15B3	150/80	Others	อุตสาหกรรมเคมี
42	Reflex Packaging (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land L18	150/35	Packaging	ผลิตภัณฑ์กันกระแทกและถังไม้ สำหรับบรรจุภัณฑ์
43	Shinsei Molding Co.,Ltd.	Japan	2007	Land L17, L17/1	150/39	Plastic	ผลิตชิ้นส่วนพลาสติก
44	Shinwa Motor Parts Co.,Ltd.	Japan	2012	Fraser's L-43/1	150/89	Autoparts	ผลิตโลหะสำหรับยานยนต์, กิ่งเหล็ก
45	Siam Aida Co.,Ltd.	Japan	2010	Land S14	150/74	Plastic	Plastic Injection ฉีดพลาสติก
46	Siam Akebono Co.,Ltd.	Japan	2012	Land L24	150/53	Metal	Stamping & Die ชิ้นส่วนโลหะ ปั๊มขึ้นรูปโลหะ
47	Suntory Beverage & Food (Thailand) Ltd.	Thailand	2007	Land L07, L08, L10 L11, L12	140/1	Food	อาหารและเครื่องดื่ม
48	T&G Technology Co.,Ltd.	China	2012	Rent P.15A1 Rent P.15B2	150/79	Plastic	รีไซเคิลพลาสติก
49	Tetra Solutek Co., Ltd.	America	2023	Fraser's L-13	150/33	Chemical & Oil	ประกอบกิจการโรงงานผลิตสารเติมแต่งในน้ำมันหล่อลื่น
50	Thai Fuji Plastics Co.,Ltd.	Japan	2006	Land L19, L19/1,53	150/22	Plastic	ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกเช่น ผลิตหมวกแก๊ปเครื่องเสียงดีทรอยต์และหมวกแก๊ปในรถยนต์
51	Thai Green Forging Co.,Ltd.	Japan	2006	Land L54	150/24	Autoparts	ชิ้นส่วนยานยนต์
52	Thai Kitahara Co.,Ltd.	Japan	2006	Land L03	150/29	Packaging	ผลิตกล่องกระดาษลูกฟูก
53	Thai KJK Co.,Ltd.	Japan	2010	Land S16	150/64	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ส่งอิซูซุ

FACTORIES OF PIN 2

	COMPANY NAME	COUNTRY	SINCE	TYPE	ADDRESS	CATEGORY	BUSINESS
54	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	Rent P.9/1 A3-A4 แปลง L05 Rent P.9/1 B1-B5 แปลง L06	150/14,16-20	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แถบกวาว
55	Thai Tonex Co.,Ltd.	Japan	2008	Land L26	150/44	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
56	Tokai Trim (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2012	Fraser's L15	150/31	Others	งานตัดเย็บเบาะรถยนต์, กระเป๋าเก็บความเย็น
57	Tong Heer Fasteners (Thailand) Co.,Ltd.	Taiwan	2010	Land S13	150/69	Metal	ผลิตผลิตภัณฑ์โลหะส่งออก
58	Trois (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land S19	150/66	Electronics	ขายสินค้าวงจรไฟฟ้า, แผงอิเล็กทรอนิกส์
59	Trois Takaya Electrics (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land S19	150/66	Electronics	วงจรไฟฟ้า, แผงอิเล็กทรอนิกส์, ประกอบแผงวงจรไฟฟ้า
60	Tsukatani (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land L66	150/92	Metal	ผลิตใบมีดตัดชนิดพิเศษที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม
61	Tsuta (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Fraser's L41 Fraser's L42	150/57-58	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป สำหรับเป็นชิ้นส่วนของรถมอเตอร์ไซด์, เครื่องยนต์,
62	TT Automotive Steel (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land S22, S23	256 ม.7	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป สำหรับเป็นชิ้นส่วนของรถมอเตอร์ไซด์, เครื่องยนต์,
63	U.T.T. Engineering Co.,Ltd.	Japan	2005	Land L01	150/65	Metal	ชุบแข็งและชุบเคลือบผิวโลหะแม่พิมพ์
64	Uchiyama Machinery (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land S17, S18	150/70	Others	ผลิตชิ้นส่วนโลหะสำหรับอุปกรณ์ทางการเกษตร
65	VSL Systems Manufacturer (Thailand) Co.,Ltd.	Switzerland	2011	Fraser's L43	150/88	Plastic	ผลิตท่อพลาสติกในงานก่อสร้าง
66	Xinkai (Thailand) Co.,Ltd.	China	2023	Land G07	ที่ดินเปล่า	Tools	เครื่องมือช่าง ปืนยิงตะปูลม
67	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land S9 S10 S11	150/61 150/84 150/90	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์, ชิ้นส่วนยานยนต์
68	Yamato Filter (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land S20	150/63	Others	กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะอื่น ๆ และกิจการผลิตภัณฑ์พลาสติกสำหรับอุตสาหกรรมการผลิต
69	Yanagisawa Precision (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land S1	150/71	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่ในเครื่องยนต์
70	YS Precision Stamping (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2008	Land 15	150/94	Autoparts	แท่นเหล็กที่เป็นเบรกในรถในหลายแบรนด์
71	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	150/61	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์, ชิ้นส่วนยานยนต์
72	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	150/84	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์, ชิ้นส่วนยานยนต์
73	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	150/90	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์, ชิ้นส่วนยานยนต์
74	Yamato Filter (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	150/14	Autoparts	ชิ้นส่วนอะไหล่รถมอเตอร์ไซด์
75	Yanagisawa Precision (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	150/71	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่ในเครื่องยนต์
76	YS Precision Stamping (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2008	Land	150/94	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์

ภาคผนวกที่ 10



แผนมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567

แผนการดำเนินงาน CSR&ECO นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ปี 2567

[illegible]

ภาคผนวกที่ 11

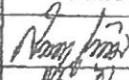
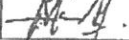
ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ
ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)


 	บริษัท ปันทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด	หมายเลขเอกสาร : PIP-FO-EN-30
	บริษัท ซีไอพี แลนด์ แอนด์ แฟคตอรี จำกัด	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเขตนิคมอุตสาหกรรมปันทอง (แหลมฉบัง)	วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 ตุลาคม 2549
	ประเภทเอกสาร : แบบฟอร์ม	Page : -


แบบฟอร์ม

เรื่อง ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเขตนิคมอุตสาหกรรมปันทอง
(แหลมฉบัง)

การอนุมัติเอกสาร

ผู้จัดทำ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สมนะยา เกิดกุล	ประสานงานสิ่งแวดล้อม		19-10-49
นาย วีระพงศ์ ญาณสุตร			19-10-49

ผู้ทบทวน			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันโทภาส	EMR		19/10/49

ผู้อนุมัติ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันโทภาส	EMR		19/10/49

บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	19 ตุลาคม 2549	นายสมนะยา เกิดกุล นายวีระพงศ์ ญาณสุตร	ออกฉบับใหม่



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ

เขตนิกมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (หนองบัว)

เลขที่ PIP. EM

☐☐☐☐☐

วันที่ เดือน พ.ศ.

ข้าพเจ้าบริษัท

ที่อยู่เลขที่ หมู่บ้าน ซอย

ถนน ตำบล/แขวง อำเภอ

จังหวัด รหัสไปรษณีย์ โทรศัพท์ โทรสาร

ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท

ชื่อ นายนาง/นางสาว

ที่อยู่ หมู่บ้าน ซอย

ถนน ตำบล/แขวง อำเภอ

จังหวัด รหัสไปรษณีย์ โทรศัพท์ โทรสาร

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ตลอดจนกฎหมายข้อบังคับระเบียบ ประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง อย่างเคร่งครัด

หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

- 1.1 "บริษัท" (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
- 1.2 "บริษัท" (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการในเขตนิกมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

- 2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการ ในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)
- 2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบหากมีข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการ หรือกิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จ โดยด่วน พร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขแก่ทางนิคมฯ ทราบด้วย



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ 2.3 โดยผู้ประกอบการมิได้กระทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของ นิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รปภ. เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมถึงการอำนวยความสะดวกในเบื้องต้นในกรณีที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่นำสุนัขหรือสัตว์เลี้ยงอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่ปิ่นทอง

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่นๆ เช่น ค่าน้ำประปา, ค่าบำบัดน้ำเสีย, ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ สำนักงานนิคมปิ่นทอง

เงื่อนไขต่าง ๆ ที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและเอาใจใส่

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันเกิดจากการทำงานของผู้ให้สัญญา แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดีหรือเปลี่ยนใหม่ โดยทำให้อยู่ในสภาพเดิมของผู้ให้สัญญา

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องขยะมูลฝอยด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะมูลฝอย คัดทิ้งให้หน่วยงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้จัดเก็บ

3.2 ขยะทั่วไป คัดทิ้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

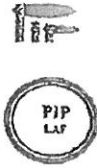
3.3 หากของเสียอันตราย ให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการ

ผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะมูลฝอย ออกนอกพื้นที่นิคมฯ จาก กมอ. และจะต้องจัดตั้งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กมอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่oprะสานงานในค่านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสียและการจดมิเตอร์น้ำประปาแต่ละเดือน ในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่มลพิษหรือละเมิดน้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการทำการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้ามิได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดค่าน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2535

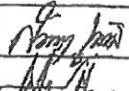
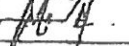
(หมายเหตุ: มีคำสั่งกระทรวงสาธารณสุข EIA มาตรการป้องกัน และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แนบมา)


	บริษัท ปิ่นทอง อินเตอร์เรียล โปรjek จำกัด	หมายเลขเอกสาร : PIP-FO-BN-29
	บริษัท ทีไอพี แลนด์ แอนด์ แฟคตอรี จำกัด	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แม่หลมดบัง)	วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 ตุลาคม 2549
	ประเภทเอกสาร : แผนฟอร์ม	Page : -


แบบฟอร์ม

เรื่อง ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง(แม่หลมดบัง)

การอนุมัติเอกสาร

ผู้จัดทำ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สมธยา เกิดภูม	ประสานงานสิ่งแวดล้อม		14-10-49
นาย พิระพงศ์ ญาณสุตร			14-10-49

ผู้ทบทวน			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันทร์โกภาส	EMR		19/10/49

ผู้อนุมัติ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันทร์โกภาส	EMR		19/10/49

บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	19 ตุลาคม 2549	นายสมธยา เกิดภูม นายพิระพงศ์ ญาณสุตร	ออกฉบับใหม่



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน
เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

ข้าพเจ้าบริษัท.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท.....

ชื่อ นาย/นาง/นางสาว.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ตลอดจนกฎหมายข้อบังคับ ระเบียบ ประกาศของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง อย่างเคร่งครัด

หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

1.1 “บริษัท” (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

1.2 “บริษัท” (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบต่อกรณีข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการหรือ กิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จ โดยด่วนพร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขส่งให้ทางนิคมฯ ทราบทุกกรณี



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ 2.3 โดยผู้ประกอบการมิได้กระทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของ นิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ ดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รปภ. เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมไปถึงการอำนวยความสะดวกในสิ่งต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่ฝ่าฝืนหรือสัทธิงอื่น ๆ เข้ามาในเขตพื้นที่เป็นอันตราย

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่น ๆ เช่น ค่าไฟฟ้าประปา, ค่าบำบัดน้ำเสีย, ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ สำนักงานนิคมปิ่นทอง

เงื่อนไขต่าง ๆ ที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (BIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและ เอาจริงเอาจัง

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของผู้ให้สัญญา แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดีหรือเปลี่ยนใหม่ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้สัญญาเอง

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องของขยะมูลฝอยต่างๆ ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะมูลฝอย ติดต่อกับหน่วยงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้จัดเก็บ

3.2 ขยะทั่วไป ถัดจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

3.3 หากของเสียอันตราย ให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการ

ผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะมูลฝอยต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ จาก กบอ. และจะต้องจัดส่งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กบอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่อประสานงานในด้านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสียและการตรวจเช็คระดับน้ำประปาแต่ละเดือน ในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่ผลวิเคราะห์น้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการดำเนินการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้าได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดด้านน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2555 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2555

(หมายเหตุ: วิศวกร/เอกอัครราชทูต BIA มาตรการป้องกัน และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แนบมา)



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทอง

สำหรับเจ้าของโรงงาน

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	หน้าที่รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศตามแหล่งกำเนิด กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมใน พื้นที่โครงการตรวจวัด อัตรากระบวนมลพิษทางอากาศ จากปล่อง เช่น TSP, SO ₂ และ NO ₂ เป็นต้น	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มี แหล่งกำเนิดมลพิษทาง อากาศ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัด และทั้งหมด ให้วิศวกรและ กณอ. เก็บ รวบรวมไว้
2. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการ (1) ตรวจสอบปริมาณโลหะหนัก ของน้ำเสียจากโรงงานที่ อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนโดย ตรวจวัดปริมาณปริมาณ โลหะหนักทุกชนิดที่มีในน้ำ เสียของโรงงาน เช่น Pb, Cd, Ag, Cu, Zn, Cr ⁶⁺ , Hg, As, Mn, Mn และ CN (2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดย เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำ แบบอัตโนมัติ (On-line) โดยมี ดัชนีที่ทำการตรวจวัด เช่น pH, Conductivity หรือ โลหะหนักที่มีในน้ำ เสียของโรงงาน (3) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ของโรงงาน โดยมีดัชนีที่ทำการ ตรวจวัดดังนี้ pH, TDS, COD และ สารประกอบทางเคมีอื่นๆ หรือ	- บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่ อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน - บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้งในระบบบำบัด น้ำเสียทางเคมีของโรงงานที่ มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน - บริเวณบ่อพักน้ำเสียหลังผ่าน การบำบัดทางเคมีของ โรงงาน	- ตรวจวัดเดือนละ ครั้ง - ตรวจวัด แบบต่อเนื่อง (On- line) - ตรวจวัดทุกวัน	- ตรวจสอบและ รายงานผล ให้ศูนย์ควบคุมน้ำ เสีย กลางทราบ - ติดตั้งเครื่องมือ ตรวจวัดและ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ ศูนย์ควบคุมน้ำ เสีย กลางทราบเป็นประจำ ทุกวัน - ตรวจสอบและ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ศูนย์ ควบคุมน้ำ เสีย กลางทราบ เป็น



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

กิจกรรมวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	หน้าที่รับผิดชอบ
โลหะหนักที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานทั้งหมด			ประจำทุกวัน
3. จมูกปล่อย รวบรวมผลการตรวจตามชนิดปริมาณ และลักษณะมลพิษของกากของเสียอันตรายจากโรงงานต่างๆ ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสอบและรวบรวมผลให้เจ้าของโครงการ/ กมอ. และกรมโรงงานอุตสาหกรรม
4. อากาศภายในและความปลอดภัยรวบรวมบันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัยของโรงงาน • บันทึกสถิติอุบัติเหตุ • ตรวจสุขภาพประจำปี ^{1/} • ตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs) และสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ^{2/}	- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บันทึกและส่งผลให้โครงการเก็บรวบรวมไว้

หมายเหตุ: ^{1/} ตามประเภทของโรงงาน เช่น เครื่องจักรที่ใช้/สารเคมีที่ใช้ โดยการหารือร่วมกันของเจ้าของโรงงาน เจ้าของโครงการ กมอ. กรม. และหน่วยงานกลาง (Third Party)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ

(.....)

ลงชื่อ.....นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

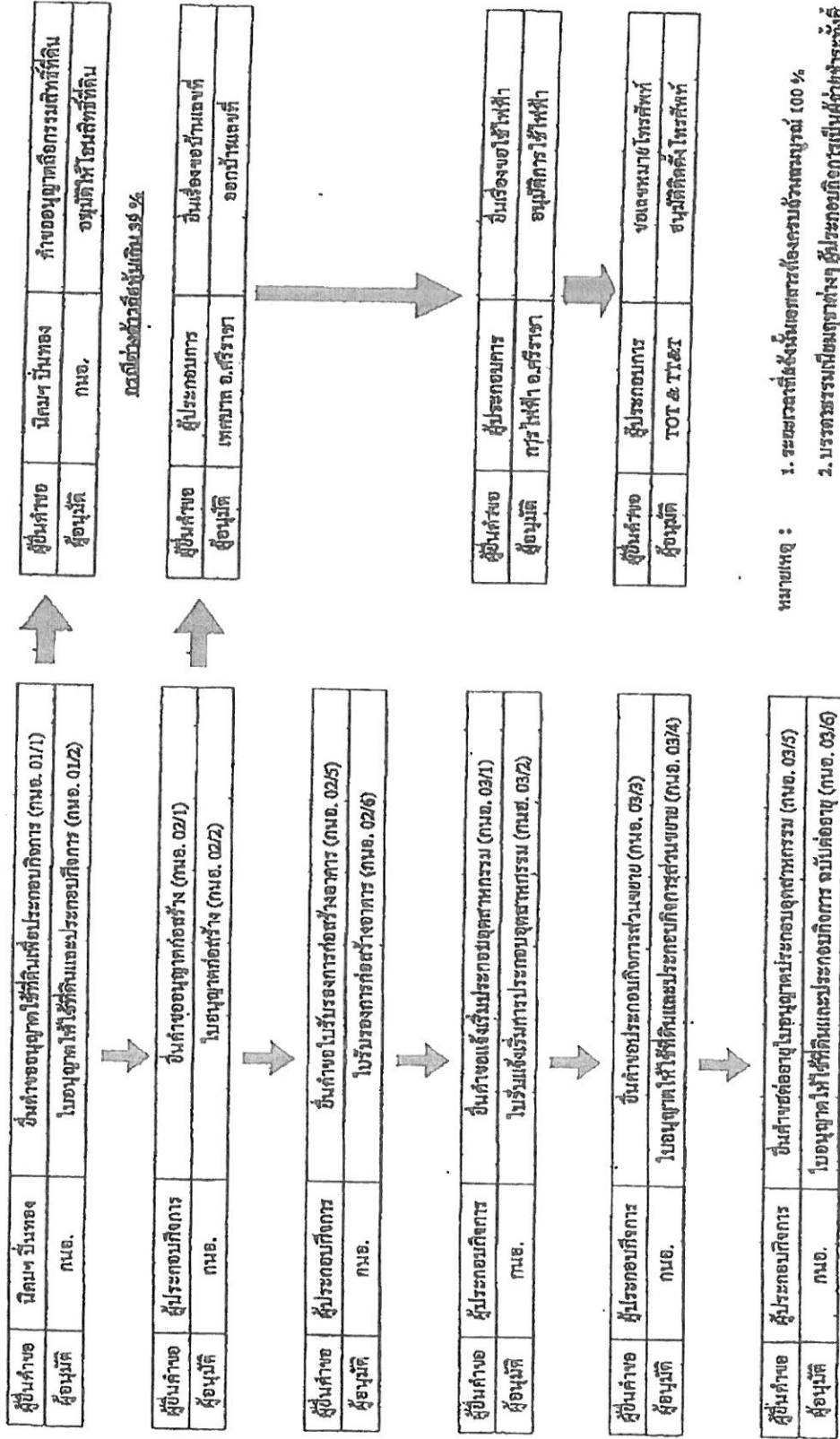
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

(.....)

เอกสารแนบ

ขั้นตอนการขออนุญาตต่างๆ
สำหรับ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง



หมายเหตุ : 1. ระยะเวลาตั้งแต่ยื่นเอกสารเรื่องครบถ้วนสมบูรณ์ 100 %
2. ระยะเวลาการพิจารณาต่างๆ ผู้ประกอบการต้องเป็นผู้ชำระค่าธรรมเนียม

ตารางที่ 3.2-1

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
นิคมอุตสาหกรรมอินทพร 2 (กม. ๑)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. อากาศและสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - ปลูกหญ้าหรือพืชคลุมดินตามพื้นที่ที่มีความลาดชันต่าง ๆ เพื่อป้องกันการชะล้างของหน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่ทำการเปิดหน้าดิน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นอย่างน้อย 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมดิน หรือทราย หรืออุปกรณ์ก่อสร้างในระหว่างการทำงาน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย - นำวัสดุหรือเครื่องจักรต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่เกิดจากการยกพลูกลบก่อสร้าง - ห้ามคนงานทำการเผาขยะมูลฝอยหรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกิดจากงานพัฒนา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องกำหนดให้มีพื้นที่รับน้ำหรือพื้นที่กักเก็บน้ำที่ถูกต้องและเพียงพอต่อจำนวนคนงาน โดยมีพื้นที่รับน้ำ 1 ห้องต่อคนงาน 15 คน - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำเสียจากการรั่วซึมและกิจกรรมอื่น ๆ แล้วปล่อยให้ซึมลงดิน หรือนำมาบำบัดน้ำใช้ประโยชน์ - นำน้ำทิ้งไปปล่อยที่น้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น การฉีดพรมพื้นที่ก่อสร้างหรือรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานคอนกรีตเสริมในช่วงเวลาปกติ 07.00 น. เป็นต้นไป - ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรกลตามระยะเวลาที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
5. การขนถ่ายวัสดุ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรทุกเครื่องก่อนการใช้งาน - หลีกเลี่ยงกิจกรรมการขนส่งวัสดุประเภทต่าง ๆ ในช่วงเวลาพักเที่ยง - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกไม่ให้เกินขีดความสามารถที่กำหนดไว้ - งดเว้นการขนถ่ายวัสดุในช่วงเวลาพักเที่ยง - กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
6. การจัดการขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยที่มีปริมาณมากส่งไปกำจัดอย่างถูกต้อง - จัดให้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยไปกำจัดอย่างถูกต้อง - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยในที่สาธารณะหรือตามข้างทาง - แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้เรียบร้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากพื้นที่โครงการในตำแหน่งเดียวกับรางระบายน้ำถาวร - ปูท่อน้ำระบายน้ำดินตามแนวถนนหรือจัดเตรียมพื้นที่รับน้ำบริเวณที่มีการก่อสร้าง เช่น ทางน้ำไหลบ่าในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันผลกระทบจากน้ำท่วม - ปรับปรุงร่องน้ำและท่อระบายน้ำบริเวณที่มีการก่อสร้างให้มีความเหมาะสม - และติดตั้งรั้วน้ำสูงๆ ไว้ตามพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการไหลบ่า 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณาการจ้างงานความปลอดภัย ประกอบด้วย และในสัญญาจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของงานที่มีปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องมีการเฝ้าระวังเกี่ยวกับ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบเชิงบวก	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
	<p>กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรงกับสภาพการทำงาน ให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวก รองเท้าบู๊ต แวนกันสายชีวิต ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายกันตกสำหรับงานที่สูง ขน้ากาก ร่างเชื่อม เพื่อป้องกันแสงและประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ตรวจสอบ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน กำหนดเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและกำหนดจุดเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน กำหนดเขตห้ามจราจรยาน จักรยานยนต์ เข้าไปในพื้นที่ก่อสร้าง จัดทำป้ายเตือนหรือไปสเตอร์เพื่อความปลอดภัยที่ติดกับบริเวณที่เข้าเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถจักรยานยนต์" เป็นต้น จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับความปลอดภัยส่วนบุคคล พยาบาลประจำ รวมทั้งเตรียมรถลำรับจัดส่ง ผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยัง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

หมายเหตุ: เจ้าของโครงการฯ เป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด โดยระบุแบบที่ศึกษาให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการและเจ้าของโครงการฯ จะต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงบวกต่อ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- กลุ่มอุตสาหกรรมที่เกี่ยวเนื่อง</p> <p>โรงงานประเภทดังต่อไปนี้จะไม่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมฯ เป็นอันขาด</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต - โรงงานผลิตเชื้อเพลิงจากไม้ เศษไม้ - โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โรคระบาดบนการทางเคมี - โรงงานผลิตสีเบมอนด์ - โรงงานผลิต โคละ โนซ์คัน - โรงงานรับซื้อหมัแบบเคลือบผิวเพื่อแปรรูปพลาสติก - โรงงานผลิตโซดาเยส - โรงงานเชื่อมกับถังแก๊ส และท่อเชื่อมถังแก๊ส - โรงงานหล่อ และเชื่อมที่อาศัยหรืออิงท่อ <p>หากโครงการต้องการเปลี่ยนแปลงประเภทหรือรับโรงงานดังกล่าวข้างต้นให้เข้าพื้นที่โครงการให้ส่งข้อมูลรายละเอียด ประเภทและกระบวนการผลิตและระบบจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานนั้นๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมนั้นเข้าพื้นที่โครงการ</p> <p>โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมประเภทอุตสาหกรรมวิจัยและพัฒนา ๓๐๐ โคน และพื้นที่น้อยกว่า ๕๐ และ ๕๑ แห่ง ๓๐๐.๕๐๐ และ ๕๐๐.๕๐๐ แห่งตาม พ.ร.บ. ๒๕๖๕ จะต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมตาม พ.ร.บ. ๒๕๖๕ สห. เพื่อพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>โรงงานที่จะเข้าดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐาน และข้อกำหนดสำหรับการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมฯ ซึ่งจะเป็นเอกสารแนบท้ายที่ผู้ขออนุญาตและจะส่งกรมการทะเบียนที่ดินในแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานก่อนเข้าพื้นที่โครงการ</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงบวกต่อ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมที่เข้าพื้นที่โครงการ</p> <p>- รับรองการขออนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ</p> <p>- รับรองการขออนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ</p> <p>- รับรองการขออนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p> <p>- เจ้าของโรงงาน</p> <p>- เจ้าของโรงงาน</p> <p>- เจ้าของโรงงาน</p>

ภาคผนวกที่ 12

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2 ปี 2567

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1. ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ของพื้นที่นิคมทั้งหมด	4,526.40 กก/วัน	5,887.60 กก/วัน	1,951.60 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 67-1)		
2. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ (38 โรงงาน)	146.54 กก/วัน	157.27 กก/วัน	65.48 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมดเทียบกับพื้นที่นิคมทั้งหมด	4,379.86 กก/วัน	5,730.33 กก/วัน	1,886.12 กก/วัน

หมายเหตุ : คำนวณมาตรฐาน (ข้อ 1) จากเกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA ที่ความสูงปล่อง 30 เมตร จากพื้นที่นิคมทั้งหมด 1,640 ไร่

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
1	บริษัท เซเรบอส (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																
	Boiler Stack No.2		12	0.6	83	0.9157	3.17	3.4	3.6	4.7	0.0065	0.0182	0.0138	0.0110	0.2508	0.7041	0.5359	0.4258
	Boiler EOC Stack		13	1.25	75	4.0066	5.56	3.4	2.0	6.0	0.0496	0.0794	0.0336	0.0613	1.9247	3.0808	1.3026	2.3786
	Boiler Stack No.1		12	0.6	126	0.9994	3.86	1.3	10.4	11.3	0.0086	0.0076	0.0436	0.0288	0.3333	0.2938	1.6895	1.1174
2	บริษัท เอ็นพลัส ปริซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	4.9838																
	Injection 1		8	0.25	35	0.07	2			1	0.0025			0.0014	0.0125			0.0072
	Injection 2		8	0.25	40.5	0.18	2			1	0.0061			0.0035	0.0303			0.0173
	Injection 3		8	0.25	38	0.12	3			1	0.0065			0.0025	0.0323			0.0123
	Injection 4		8	0.25	39	0.14	4			2	0.0099			0.0057	0.0495			0.0284
3	บริษัท ชีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	8																
	ปล่องระบายอากาศ TGM-1		6.15	1.10x1.00	42.0	5.97	1	<0.1	<1	<1	0.0645				0.5158			
	ปล่องระบายอากาศ TCM-1		6.15	2.10x1.10	37	13.04	2	<0.1	<1	1.00	0.2817			0.1613	2.2533			1.2902
							Xylene = <0.06 ppm											
	ปล่องระบายอากาศ TCM-2		6.15	0.55x0.85	41	2.8	1	<0.1	<1	1.00	0.0302			0.0346	0.2419			0.2770
							Xylene = <0.06 ppm											
	Exhaust of Evaporation		5	0.2	40	0.16	4.8		<1.0	1.0	0.0083			0.0034	0.0664			0.0271

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
4	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	7																
	Tempering Room			0.45	47	1.97	3.1		1.4	6.0	0.0755		0.0641	0.2868	0.5284		0.4489	2.0076
	KHT 3-29			0.45x0.90	36	1.76	3.5		2.0	4.0	0.0761		0.0818	0.1708	0.5328		0.5728	1.1954
	KHT 1-2			0.45x0.90	39	4.84	3.3		1.8	6.0	0.1973		0.2025	0.7042	1.3811		1.4173	4.9297
	KHT 21-30			0.45x0.90	37	1.76	6.4		2.0	7.0	0.1392		0.0818	0.2988	0.9742		0.5728	2.0919
	KHT 25-7			0.45x0.90	43	4.58	5.3		1.6	4.0	0.2996		0.1702	0.4440	2.0975		1.1913	3.1078
5	บริษัท พรวิชัย แอสตัง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.3035																
	Exhaust Stack		5	0.2	40	0.16	4.8			<1	0.0288				0.0664			
6	บริษัท โคลงช้าง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	5.754																
	ปล่อง No.1			0.2	31.1	0.19	11.2				0.0320				0.1839			
	ปล่อง No.2			0.3	94.3	0.11	10.62			3.50	0.0175			0.0113	0.1009			0.0653
7	บริษัท อาอิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	63																
	Stack Dc #F/N		5	0.3	32.25		<1			1				0.0020				0.1260
	Stack Dc #4500		5	0.3	33.5		<1			1				0.0020				0.1260
	Stack Dust (1600T) Line1		10	0.6	34		1.6		<5.314	10	0.0050			0.0380	0.3150			2.3940
	Stack Dust (1600T) Line2		10	0.6	36		<1		13.136	9				0.0150				0.9450
	Stack Dust (3000T)		10	0.6	36		<1		<5.314	13				0.0210				1.3230

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
10	บริษัท อีรูตะ แอนด์ ซัมมิท จำกัด	30.22																
	Boiler stack Fac. 1		12.5	0.3	110	0.61	3	<0.1	<1	3	0.0052			0.0060	0.1581			0.1811
	Oven stack 1 Fac.1		13	0.6x0.6	50	3.42	5	<0.1	<1	<1	0.0489				1.4774			
	Oven stack 2 Fac.1		13	0.4x0.4	140	1.44	2	<0.1	<1	<1	0.0082				0.2488			
	Oven stack 3 Fac.1		13	0.4x0.4	141	1.49	1	<0.1	<1	<1	0.0043				0.1287			
	Paint tank 1 Fac.1		13	0.6x0.6	35	3.67	1	<0.1		<1	0.0105				0.3171			
	Cooling stack 1 Fac. 1		13	0.75x0.80	37	6.23	2	<0.1		<1	0.0356				1.0765			
	Welding stack 1 Fac. 1		10	0.35x0.95	41	4.85	2	<0.1		<1	0.0277				0.8381			
	Welding stack 2 Fac. 1		10	0.35x0.95	43	4.87	2	<0.1		<1	0.0278				0.8415			
	Boiler stack Fac. 2		11	0.3	111	0.61	3	<0.3	<3	3	0.0052			0.0060	0.1581			0.1811
	Oven stack 1 Fac.2		12	0.4x0.4	50	1.41	1	<0.1	<1	<1	0.0040				0.1218			
	Oven stack 2 Fac.2		12	0.4x0.4	120	1.37	1	<0.1	<1	<1.00	0.0039				0.1184			
	Oven stack 3 Fac.2		13	0.4x0.4	142	1.32	1	<0.1	<1	<1.00	0.0038				0.1140			
	Paint tank 2 Fac.2		13	0.75x0.80	35	6.06	1	<0.1		<1.00	0.0173				0.5236			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
10	บริษัท อีรุตอะ แอนด์ ซัมมิท จำกัด	30.22																
(ต่อ)	Cooling stack 2 Fac. 2		12	0.60x0.60	38	3.81	1	<0.1		<1.00	0.0109				0.3292			
	Welding stack 3 Fac. 2		20	0.63x0.90	37	8.77	1	<0.1		<1.00	0.0251							
	Welding stack 4 Fac. 2		20	0.63x0.90	39	8.35	1	<0.1		<1.00	0.0239							
	Spray Booth Fac.2		13	0.60x0.60	32	3.52	1				0.0101				0.3041			
11	บริษัท ไคฟูกู (ไทยแลนด์) จำกัด	21.0																
	PTD1/Paint		7	1.00x1.00	28.6	11.5	2.9		Toluene = 0.85 ppm		0.1372				2.8814			
	PTD2/ตู้ Oven		10	1.00x1.00	36.5	0.5	8.5		Toluene = 0.85 ppm		0.0175				0.3672			
	PTD2/ปล่องเครื่องยิงเลเซอร์		8	0.3	37.2	0.72	3.5			1.9	0.0104			0.0064	0.2177			0.1354
	PTD2/ปล่องเครื่องยิงทราย		4	0.25	31	0.64	2.8				0.0074				0.1548			
12	บริษัท ไทยซัมมิท เคบีแอล แอนด์ พาร์ท จำกัด	4.14																
	Boiler Stack		10	0.3	223	0.44	13.23	<0.95	<1.06	57.14	0.1215			0.6009	0.5030			2.4876
	ปล่องรีดลวด นวดกาว		10	0.3	33	0.46	0.21	1.55	<1.06	<1.0	0.0020				0.0083			
	ปล่องผลิตเทป		10	0.8	63	2.84	0.91	<0.95	<1.06	2.9	0.0539			0.1941	0.2233			0.8037
	ปล่องฉีดสายไฟ		10	0.7	35	3	2.18	1.55	<1.06	<1.0	0.1365				0.5651			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
13	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	17.734																
	Welding Exhaust Stack		6	0.60x0.40	32	1.23	0.2			0.9	0.0012			0.0062	0.0213			0.1095
14	บริษัท คานโต ฮารา จำกัด	5.8965																
	Annealing AF		15	0.2	111	0.24	3.60	<1.0	<1.0	4.00	0.0127			0.0161	0.0746			0.0950
15	บริษัท เฟล็กซ์ชี - แพค จำกัด	3.4548																
	ปลั๊อ Laminare		10						2.2	18.1								
16	บจ. คอลิบรี แอสเซมบลี (ประเทศไทย)	2.63																
	พื้นที่ตัดคาร์บอน		5	20	62	4.28	51.77			69.11	7.2791			9.7170	19.1441			25.5557
17	บริษัท คาสิฮารา เมอีนัน (ประเทศไทยไทย) จำกัด	5.99																
	VEF-01 (Silk Room)		0.4	0.50x0.50	23	1.63												
	Stack: EF-01 (Oven Dryer)		0.3	0.48x0.48	27	0.80	0.2				0.0080				0.0479			
	Stack: EF-02 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	29	0.20	0.6				0.0006				0.0036			
	Stack: EF-03 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	28	0.23	0.2				0.0020				0.0120			
	Stack: EF-04 (Silk Room)		3.4	3.4	33	0.19	0.8				0.0002				0.0014			
	Stack: EF-04 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	28	0.20	0.4				0.0004				0.0024			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท คลาสิฮารา เมอีนัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	Stack: EF-05 (Seihan Room)		3.4	0.26x0.26	27	0.20	0.2				0.0002				0.0012			
	Stack: EF-06 (Label)		3	0.16	75	0.14	0.4				0.0003				0.0018			
	Stack: EF-07 (Label)		4	0.27x0.26	32	0.19	0.2				0.0002				0.0012			
	Stack: EF-08 (Label)		3	0.16	74	0.09	0.2				0.0001				0.0006			
	Stack: EF-09 (No.1) (Label)		1.24	0.16	38	0.14	0.6				0.0004				0.0024			
	Stack: EF-09 (No.2) (Label)		1.24	0.16	40	0.13	0.5				0.0003				0.0018			
	Stack: EF-09 (No.3) (Label)		1.24	0.16	36	0.14	0.6				0.0004				0.0024			
	Stack: EF-09 (No.4) (Label)		2.00	0.16	44	0.06	0.2				0.0001				0.0006			
	Stack: EF-09 (No.5) (Label)		2.00	0.16	45	0.06	0.5				0.0001				0.0006			
	EF-07 (Silk Room)		0.4	0.27x0.26	32	0.25	0.2				0.0002				0.0014			
	EL-06(Label Room)		0.3	0.11	55	0.03	3.51				0.0020				0.0120			
	EL-02 (Silk Room)		3.4	0.26x0.26	27	0.10	0.78				0.0020				0.0120			
	VEH-01 (Silk Area)		4.0	0.27x0.26	30	0.19	0.1				0.0001				0.0006			
	VEH-02 (Silk Mixing Area)		4	0.27x0.26	28	0.43	0.1				0.0002				0.0012			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท คลาศิฮารา เมอีนัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	VEL-01 (Silk Room)		0.3	0.48x0.48	26	1.10	0.2				0.0011				0.0066			
	VEL-02 (Silk Room)		0.3	0.35x0.35	28	0.41	0.3				0.0006				0.0036			
	VEL-03 Area Silk		0.4	0.50x0.50	29	0.25	0.2				0.0002				0.0012			
	VEL-04 (Silk Area)		0.4	0.50x0.50	27	1.24	0.3				0.0018				0.0108			
	VEL-04 Area Label		0.4	0.50x0.50	32	0.86	1.8				0.0074				0.0443			
	VEL-05 Silk Area		0.4	0.50x0.50	26	0.87	0.3				0.0013				0.0078			
	VEL-06 Silk Area		0.4	0.35x0.35	27	0.66	0.3				0.0010				0.0060			
	VEL-07 Silk Area		0.4	0.48x0.48	28	0.36	0.20				0.0003				0.0018			
	VEL-08 Area Label		0.3	0.48x0.48	32	1.13	0.6				0.0033				0.0198			
	VEL-09 Label Area		0.3	0.48x0.48	32	0.57	0.3				0.0008				0.0048			
	EF-09 (No.1) Dryer Label		1.24	0.16	38	0.12	0.6				0.0003				0.0018			
	EF-09 (No.2) Dryer Label		1.24	0.16	43	0.12	1.2				0.0007				0.0042			
	EF-09 (No.3) Dryer Label		1.24	0.16	41	0.12	0.2				0.0001				0.0006			
	EF-09 (No.4) Dryer Label		1.24	0.16	29.1	0.07	1.4				0.0005				0.0030			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
17	บริษัท คาซิฮาระ เมอโบบัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	EF-09 (No.5) Dryer Label		1.24	0.16	29	0.07	0.5				0.0002				0.0012			
	Silk Area VEL-06		0.4	0.35x0.35	25	3.77	1.7				0.0308				0.1845			
	Label EF-08 (Label Room)		0.3	0.11	62	0.07	0.46				0.0020				0.0120			
18	บริษัท ไทยนิปปอน รีบเบอร์ อินดัสตรี จำกัด	16																
	Boiler No.1 (LPG)		6.5	0.3	103	0.1200	16	<1.3	3.1	29.0	0.0104		0.0038	0.0215	0.1659		0.0605	0.3443
	Boiler No.2 (LPG)		5.0	0.37	153	0.2740	19	<1.3	4.4	30.0	0.0281		0.0122	0.0508	0.4498		0.1960	0.8133
	ปล่อง Dust Collector No.1		18.6	0.55	59	3.7870	22	<1.3	<1.1	6.0	0.4499			0.1405	7.1983			2.2482
	ปล่อง Dust Collector No.2		18.6	0.5	61	3.1340	28	<1.3	<1.1	2.0	0.4739			0.0388	7.5818			0.6202
19	บริษัท ทอง เขียว ฟาสเทอร์เนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	73																
	Forming stack No.1 โรง 1		16.5	0.85	37.00	8.57	0.40	<1.3	<1.0	<0.04	0.0014				0.0987			
	Forming stack No.2 โรง 1		16.5	0.85	36	9.07	0.4	<1.3	<1.0	<0.04	0.0014				0.1045			
	Forming stack No.1 โรง 3		15	0.85	37	8.32	1.1	<1.3	<1.0	<0.04	0.0036				0.2636			
	Forming stack No.2 โรง 3		15	0.85	38	8.04	0.5	<1.3	<1.0	<0.04	0.0016				0.1158			
	Boiler stack No.1		10	0.4	104	0.54	2	<1.3	<1.0	<0.04	0.0004				0.0311			
	Boiler stack No.2		10	0.4	183	0.52	0.4	<1.3	<1.0	<0.04	0.0001				0.0060			
	ปล่องบ่อต้ม		13.5	0.9	36	5.72	0.2				0.0014				0.0988			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
20	บริษัท พีเจดับเบิลยู ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	18.676																
	Break Oven Stack No.1 (Plant C)		22	0.40x0.40	84	1.06	2.2	<1.3	3.6	261	0.0108		0.0332	1.4658	0.2015		0.6203	27.3741
	Boiler Stack No.1 (Plant C)		9	0.35	143	0.43	1.3	<1.3	4.0	28.41	0.0026		0.0150	0.0647	0.0483		0.2796	1.2087
	Exhaust Fan Primer No.3 (Plant C)		22	1.20x1.20	29	11.31	1.3	<1.3	<1.0		0.0680				1.2703			
	Exhaust Fan Mixing No.4 (Plant C)		22	0.45x0.45	32	1.81	1.5	<1.3	6.3		0.0126		0.0993		0.2346		1.8536	
	Exhaust Fan Sitting Primer No.5 (Plant C)		22	0.40x0.40	30	1.29	2.4	<1.3	<1.0		0.0143				0.2675			
	Exhaust Fan Base No.6 (Plant C)		22	1.20x1.20	22	19.06	1.1	<1.3	<1.0		0.0970				1.8115			
	Exhaust Fan Clear No.7 (Plant C)		22	1.20x1.20	31	11.96	1.7	<1.3	<1.0		0.0941				1.7567			
	Exhaust Fan In-Out Oven No.8 (Plant C)		22	0.60x0.60	68	2.12	0.8	<1.3	<1.0	295.11	0.0078			3.3146	0.1465			61.9031
	Exhaust Fan Sitting Base & Clear No.9 (Plant C)		22	0.45x0.45	31	1.35	0.1	1.6	<1.0		0.0006	0.0262			0.0117	0.4885		
	Exhaust Booth No.1 (Plant E)		22	0.95x0.095	31	5.56	4.1	<1.3	1.6		0.1055		0.0774		1.9696		1.4461	
	Exhaust Booth No.2 (Plant E)		22	0.95x0.095	30	5.02	3.4	<1.3	<1.0		0.0790				1.4747			
	Exhaust Mixing No.1 (Plant E)		22	0.95x0.095	29	6.68	1.1	<1.3	<1.0		0.0340				0.6349			
	Exhaust Oven No.1 (Plant E)		22	0.20x0.20	76	0.24	1	<1.3	<1.0	106.04	0.0011			0.1348	0.0207			2.5181
	โรงขัดชิ้นงาน		3.2	0.35x0.65	34	2.04	2.3	<1.3	<1.0	<0.04	0.0217				0.4054			
	Spray Booth Stck		22	1.05 x 1.05	24.3	9.1	1.31	<2.156	<2.000	38.615	0.0552			1.8617	1.0300			34.7689
	Mixing Small Booth		22	0.50 x 0.50	26.5	1.47	0.986	<2.156	<2.000	47.183	0.0067			0.3675	0.1252			6.8627

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
20	บริษัท พีเจดับเบิลยู ออโต้วี จำกัด (มหาชน)	18.676																
(ต่อ)	Over Small Booth No.1		22	0.20 x 0.20	68.4	0.22	1.419	<2.156	3.739	1.718	0.0014		0.0072	0.0020	0.0270		0.1337	0.0374
	Over Small Booth No.2		22	0.20 x 0.20	69.2	0.19	1.25	<2.156	<2.000	2.07	0.0011			0.0021	0.0205			0.0389
	Exhaust Primer (No.1)		22	1.20x1.20	27.6	11.93	1.08	<3.4	7.354		0.0596		0.7636		1.1132		14.2612	
	Exhaust Base (No.2)		22	1.20x1.20	25.6	13.29	1.603	6.005	<2.000		0.0986	0.9664			1.8407	18.0490		
	Exhaust Mixing (No.5)		22	0.40x0.40	26.5	26.5	1.376	6.005	<2.000		0.1687	1.9271			3.1505	35.9893		
	Exhaust Sitting (No.6)		22	0.45x0.45	26.9	2.22	1.186	8.007	<2.000		0.0122	0.2153			0.2275	4.0201		
	Exhaust Sitting clear (No.7)		22	0.45x0.45	27.8	1.4	1.067	6.005	<2.000		0.0069	0.1018			0.1291	1.9013		
	Exhaust Oven (No.8)		22	0.60x0.60	50.8	2.18	3.859	<3.4	<2.000	<0.046	0.0389				0.7269			
21	บริษัท ยู.ที.ที. เอนจิเนียริง จำกัด	3.6295																
	ปล่อง Washing		12	0.14	33	0.14	5.06	<1.30	<3.8	<1.00	0.0169				0.0612			
	ปล่อง VN 1		12	0.35	49	0.41	5.4	<1.30	<3.80	1.20	0.0527			0.0134	0.1913			0.0487
	ปล่อง VN 2		12	0.35	42	0.4	5.2	<1.30	<3.80	1.50	0.0495			0.0164	0.1797			0.0594
22	บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	14																
	Stack Welding		4	0.25X0.25	31	0.13	5.009			ND	0.0041				0.0579			ND
	Hand Work No.1		5	0.30x0.50	28	0.92	Lead = < 0.001 mg/m ³											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
23	บริษัท ตรีวส์ ทาเคยา อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	13																
	SMT(Exhaust No.1)		5	0.3x0.50	31	1.45	1.1				0.0106				0.1378			
	HW (Exhaust No.3)		5	0.3x0.50	31	1.45	1.3				0.0125				0.1629			
	SMT(Exhaust No.2)		5	0.3x0.50	35	1.67	0.359				0.0040				0.0518			
	HW (Exhaust No.4)		5	0.3x0.50	36	1.67	0.554				0.0061				0.0799			
24	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซัมมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด	16.389																
	QA CMM room (1)		7	0.3	37	0.6900	1.72		<3.0	<1.0	0.0063				0.1025			
	QA CMM room (2)		8	0.3	38	0.9100	1.66		<1.0	<1.0	0.0080				0.1305			
	Hydra-Recliner		10	1.00x0.50	34	4.2111	2	<2.0	<1.0	<1.0	0.0444				0.7277			
	Hydra-Track		10	1.27x0.64	35	8.2242	2.6	<2.0	<1.0	<1.0	0.1127				1.8475			
	4P 45		10	0.55x1.00	38	6.5500	2.55	<1.0	<1.0	<1.0	0.0881				1.4431			
	4P 45/5F00 (1)		10	0.72x1.00	42	9.5900	1.17	<1.0	<1.0	1	0.0592			0.0579	0.9694			0.9489
	4P 45/5F00 (2)		10	0.72x1.00	42	13.2500	1.95	<1.0	<1.0	<1.0	0.1362				2.2324			
	Building A_2TG/2TN		10	1.00x0.50	34	3.6328	0.9	<2.0	<1.0	<1.0	0.0172				0.2825			
	Building A_4P00 (R1)		10	1.00x0.50	35.5	7.1356	0.6	<2.0	<1.0	<1.0	0.0226				0.3699			
	Building A_4P00 (R2)		10	1.00x0.50	37	5.5872	4.2	<2.0	<1.0	<1.0								
	X70		10	0.55x1.00	37	7.5800	0.84	<1.0	<1.0	<1.0	0.0336				0.5501			
	Building B_U704 (1)		10	1.25x0.63	39	8.6300	1.06	<1.0	<1.0	<1.0	0.0482				0.7904			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
24	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซัมมิต คอร์ปอเรชั่น จำกัด	16.389																
(ต่อ)	Building B_U704 (2)		10	1.00x0.50	36	8.2211	4.6	<2.0	<1.0	1	0.1994			0.0496	3.2674			0.8134
	Building B_U703		10	0.53x1.00	42	4.5200	2.29	<1.0	<1.0	1				0.0273				0.4472
	Building_31UX		10	0.63x1.27	41	11.1900	1.4	<1.0	<1.0	1	0.0826			0.0676	1.3535			1.1072
	U375		10	0.71x0.71	34	12.8558	4.7	<2.0	<1.0	1.1	0.3185			0.0854	5.2205			1.3992
25	บริษัท ทสตะ (ประเทศไทย) จำกัด	6.7325																
	ปล่อง DCM 350 TON No.1		8	0.25	106	3.9	4	1.2	3.0	125.0	0.2002	0.1572	0.2825	7.1646	1.3478	1.0584	1.9019	48.2356
	ปล่อง DCM 350 TON No.2		8	0.25	105	3.01	2	2.1	4.0	36.0	0.0773	0.2123	0.2907	1.5925	0.5201	1.4296	1.9571	10.7217
	ปล่อง DCM 350 TON No.3		8	0.3	59	3.25	3	2	3.2	16.0	0.1251	0.2183	0.2511	0.7642	0.8424	1.4700	1.6905	5.1451
	ปล่อง DCM 350 TON No.4		8	0.3	70	3.45	5	3	4.2	30.0	0.2214	0.3477	0.3515	1.5211	1.4904	2.3408	2.3666	10.2408
26	บริษัท แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	107																
	QA1		3.5	0.50x1.00	31.75	2.063	2.9				0.0016				0.1712			
	QA2		3.5	0.50x1.00	32.25	1.93	1.0				0.0005				0.0535			
	Burning Enging Room		8	0.50x0.50	31.25	0.764	1.1	<1.3	<1.0	54.1	0.0002			0.0127	0.0214			1.3589
	PDA		10	0.75x0.75	31	1.678	0.5		2.8		0.0002		0.0024		0.0214		0.2568	
	PDM1		10	0.75x0.75	32.5	1.678	0.7		3.8		0.0003		0.0033		0.0321		0.3531	
	CMM		10	0.75x0.75	32.25	2.047	0.6		1.3		0.0003		0.0013		0.0321		0.1391	
	PDM 2		10	0.75x0.75	32	1.773	0.6		4.4		0.0003		0.0040		0.0321		0.4280	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
27	บริษัท ชันโทรี เบเวอร์เรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																
	Boiler Stack No.1		12	0.6	199	1.5858	0.76	1.808	0.777	11.17	0.0027	0.0167	0.0052	0.0452	0.1039	0.6493	0.2001	1.7538
	Boiler Stack No.2		12	0.6	165	1.531	2.76	1.077	0.957	6.07	0.0094	0.0096	0.0061	0.0237	0.3650	0.3731	0.2381	0.9192
	Boiler Stack m2 URA.1		12	1.1	153	3.657	0.44	0.214	1.849	11.81	0.0036	0.0046	0.0283	0.1102	0.1388	0.1772	1.0992	4.2749
	Boiler Stack m2 URA.2		12	0.85	150	2.5495	0.72	0.3	1.817	15.55	0.0041	0.0045	0.0194	0.1012	0.1586	0.1730	0.7532	3.9231
	Boiler EOC Stack		13	1.25	151	4.1628	0.41	52.134	1.695	10.64	0.0004	0.4835	0.0157	0.0987	0.0147	18.7509	0.6097	3.8269
	Boiler-Mimura No.5-8		12	1.3	152	4.5058	0.72	5.82	1.640	12.4	0.0072	0.1531	0.0310	0.1425	0.2804	5.9368	1.2031	5.5280
	Boiler-Mimura No.1		13	1	58	5.3919	0.16	13.75	3.950	67.33	0.0019	0.4323	0.0893	0.9262	0.0745	16.7672	3.4620	35.9206
	Boiler-Mimura No.2		13	1.2	52	8.0837	0.60	4.92	6.690	6.89	0.0108	0.2319	0.2267	0.1421	0.4191	8.9948	8.7908	5.5109
28	บริษัท คาไซเทคชี จำกัด	5.214																
	Booth armrest Stack		8	0.3	34	5.08	2.0				0.1684				0.8778			
	Booth 3M0A		8	0.2	35	6.51	2.1				0.2265				1.1812			
	Booth 492B stack		8	0.2	31	7.77	11.6				1.4936				7.7874			
	Booth P02F		8	0.2	35	6.51	3.2				0.3452				1.7999			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
29	บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	63.325																
	Press 1 (3000T)		8	0.60 x 0.60	38	2.71	0.483	1.0	3.6	6.0	0.0018	0.0097	0.0250	0.0254	0.1129	0.6120	1.5835	1.6065
	Press 1 (1600T) Line 1		8	0.60 x 0.60	40	2.53	0.629	1.0	1.2	4.0	0.0022	0.0090	0.0078	0.0158	0.1374	0.5717	0.4931	1.0005
	Press 1 (1600T) Line 2		8	0.60 x 0.60	37	2.52	0.725	<1.0	0.88	1.0	0.0025		0.0057	0.0039	0.1580		0.3608	0.2495
	Shot Blast 4500T		6	0.35	38	0.73	0.845	<1.0	0	4.0	0.0008		0.0000	0.0045	0.0530		0.0000	0.2873
	Press 4500T		10	1	39	6.53	2.893	1.0	0.4	2.0	0.0258	0.0233	0.0067	0.0204	1.6325	1.4770	0.4247	
	Wet scrubber #4500T		12.6	0.975	32	8.39	3.72				0.0426				2.6960			
	Hanger Shot Blast		10	0.4	39	2.88	0.611	<1.0	0.8	1.0	0.0024		0.0059	0.0045	0.1520		0.3745	0.2850
30	บริษัท สยาม อะเคโอบีโนะ จำกัด	5.9413																
	Washing line		4	0.2	32	0.01				4.26				0.0004				0.0021
31	บริษัท ไทยโทเน็กซ์ จำกัด	7.839																
	ปล่อง Effluent		6	0.3	27	0.9	1.54	3.16	<1.60	<1.0	0.0153	0.0821			0.1198	0.6432		
32	บริษัท บียอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	5.8543																
	ปล่อง Mixing Room		6	0.6	31	1.032	19.61	6.11	1.68	29.61	0.2987	0.2436	0.0481	0.5164	1.7484	1.4260	0.2818	3.0233
	ปล่อง Spray Booth No.3		6	0.6	31	1.032	19.61	6.11	1.68	29.61	0.2987	0.2436	0.0481	0.5164	1.7484	1.4260	0.2818	3.0233
	ปล่อง Spray Booth No.2		6	0.6	31	1.032	19.61	6.11	1.68	29.61	0.2987	0.2436	0.0481	0.5164	1.7484	1.4260	0.2818	3.0233
	ปล่อง Spray Booth No.1		6	0.6	31	1.032	19.61	6.11	1.68	29.61	0.2987	0.2436	0.0481	0.5164	1.7484	1.4260	0.2818	3.0233

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
33	บริษัท เออีโคอุ จำกัด	10																
	ปล่อง Line H		5.8	0.15	55.5	0.15	16.47	<1.0	<1.0	13	0.0213			0.0193	0.2135			0.1929
	ปล่องเผาแอส		2.5	0.15x0.15	38	0.14	6.76	<1.0	<1.0	2	0.0082			0.0028	0.0818			0.0277
34	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	8																
	CF 02		4	0.4x0.5	30	1.0900	19.11	16	5.4	40.1	0.2250	0.4930	0.1189	0.5406	1.7997	3.9442	0.9515	4.3248
	CF 01		6	0.5	29	0.9100	16.11	13.36	4.5	32.8	0.1583	0.3437	0.0838	0.3692	1.2666	2.7496	0.6701	2.9533
	HT 03		11	0.70x1.0	27	3.4900	12.51	7.48	2.7	25.7	0.4715	0.7380	0.1879	1.1093	3.7722	5.9039	1.5034	8.8747
	HT 04		11	0.20x0.20	30	0.1500	19.86	8.24	3.1	31.0	0.0322	0.0349	0.0095	0.0575	0.2574	0.2795	0.0761	0.4601
	HT 01		11	0.80x0.80	25	2.5100	11.86	12.71	4.0	34.9	0.3215	0.9019	0.2020	1.0834	2.5720	7.2150	1.6157	8.6675
	HT 02		11	0.70x0.70	27	1.9000	18.11	12.71	3.2	29.3	0.3716	0.6827	0.1239	0.6885	2.9729	5.4615	0.9914	5.5083
	CF01		4	0.10x0.10	32	0.0006	16.11	1.86	1.2	28.1	0.0001	0.00003	0.00001	0.0002	0.0008	0.0002	0.0001	0.0015
	Cold forging		6	0.15	33	0.0014	12.11	1.42	1.1	22.9	0.0002	0.0001	0.00003	0.0004	0.0015	0.0004	0.0002	0.0031
	Tempering Process 2		11	0.12x0.12	26	0.0031	22.41	1.92	0.9	31.7	0.0007	0.0002	0.0001	0.0012	0.0059	0.0013	0.0004	0.0096
	Tempering Process 1		11	0.15x0.15	31	0.0194	14.66	3.41	1.9	25.1	0.0031	0.0019	0.0007	0.0060	0.0246	0.0150	0.0059	0.0483
	Carburizing Process		11	0.20x0.20	32	0.0572	16.11	2.55	3.0	30.9	0.0100	0.0041	0.0034	0.0218	0.0796	0.0330	0.0275	0.1747
	Washing Process		11	0.10x0.10	27	0.0072	12.11	3.45	1.9	24.7	0.0009	0.0007	0.0003	0.0022	0.0076	0.0056	0.0022	0.0176

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
35	บริษัท ที แอนด์ จี เทคโนโลยี จำกัด	0.9075																
	ปล่องอากาศจากเครื่องหลอมพลาสติก		15	0.5	31	2.55	0.9	<1.3	<1.0		0.2185				0.1983			
36	บริษัท ฟาร์โก อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	3.1148																
	ปล่องอากาศจากเครื่องหลอมพลาสติก		15	0.5	33	1.7	0.15			0.57	0.0071			0.0308	0.0220			0.0959
37	บริษัท ไดโอะ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	20.4																
	Shot Blast Stack No.1		5	0.20x0.12	27	0.33	2.27				0.0032				0.0647			
	Shot Blast Stack No.2		5	0.20x0.12	28	0.21	1.49				0.0013				0.0270			
	QC Room Stack		3	0.17	24	0.05	HCl = 19.30 mg/m ³											
38	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด	8																
	ปล่องห้อง Test BC (เก่า)		6	0.25x0.25	32	0.16	0.1	<1.0	<1.0	<1.0	0.0002				0.0014			
	ปล่องห้อง Test BC (ใหม่)		6	0.45x0.45	28	0.91	0.5	<1.0	<1.0	68.11	0.0049			0.7666	0.0393			6.1326
	ปล่องห้อง M/C		6	0.40x0.40	31	0.98	0.5	<1.0	<1.0	<1.0	0.0053				0.0423			
รวมอัตราการระบาย											19.13	9.91	4.42	40.27	146.54	157.27	65.48	390.78

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs)
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
1	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด	09/05/67	Benzene	4	0.057-0.160	ppm
			Cumene	3	<0.010	ppm
			Toluene	2	<0.010	ppm
			n-Hexane	3	<0.010	ppm
			Xylene	1	<0.010	ppm
			Ethanol	1	<0.040	ppm
			Ethyl acetate	1	<0.020	ppm
			Acetone	1	<0.030	ppm
			Isopropyl alcohol	1	<0.030	ppm
			n-Propyl alcohol	1	<0.270	ppm
			2-Butoxyethanol	1	<0.010	ppm
			Methyl Ethyl Keton	1	<0.010	ppm
			Carbon monoxide	3	<1	ppm
2	บริษัท ชีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	18/05/67	Total Dust	7	0.419-0.809	mg/m ³
			Oil Mist	7	0.032-0.130	mg/m ³
			Respirable Dust	6	0.223-0.433	mg/m ³
			Xylene	5	<0.01-0.40	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	2	<0.01	ppm
3	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	30/04/67	THC	1	1.14	mg/m ³
			Oil Mist	1	0.556	mg/m ³
			Total Dust	3	0.685-1.370	mg/m ³
4	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	08/04/67	Oil Mist	12	0.408-2.183	mg/m ³
			NO ₂	2	0.079, 0.137	ppm
			CO	2	2.9, 3.1	ppm
			CO ₂	2	575, 577	ppm
			Naphtha as THC	5	16.46-35.49	ppm
			HNO ₃	2	<0.001, 0.109	ppm
			Total Dust	1	2.25	mg/m ³
			Methanol	1	2.394	ppm
5	บริษัท พรชีชนัน แอสตัง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)	26/06/67	Carbon monoxide	1	<1	ppm
6	บริษัท โคคุซัง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	29/05/67	Ethylene Glycol	1	<0.001	mg/m ³
			Silica	2	<0.001	mg/m ³
			Aluminium Oxide	2	0.010	mg/m ³
			Calcium Oxide	2	<0.001	mg/m ³
7	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	25/03/67	Xylene	4	0.38-0.86	ppm
			Toluene	4	0.26-13.27	ppm
			n-Hexane	4	0.26-1.72	ppm
			Styrene	4	0.12-0.43	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
8	บริษัท ชินเซอิ โมลคิง จำกัด	20/04/67	Ethanol	1	<5.307	ppm
			n-Hexane	2	<0.035, 0.198	ppm
			Sodium hydroxide	1	<0.001	mg/m ³
			Propane	1	0.396	ppm
			Butane	1	0.133	ppm
			Total Dust	3	0.125-0.246	mg/m ³
			Carbon monoxide	2	<0.04, 0.1	ppm
			Carbon dioxide	2	884, 905	ppm
9	บริษัท อิรุตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	06/05/67	Toluene	6	<0.01-7.49	ppm
			Sodium Hydroxide	2	<0.001	mg/m ³
			Respirable Dust	16	0.073-0.343	mg/m ³
			Acetic Acid	2	<0.03	ppm
			Oil Mist	3	<0.001-0.030	mg/m ³
			Nickel	2	<0.0001	mg/m ³
			Nitrogen Dioxide	4	<0.001-0.001	ppm
			Zinc Oxide Fume	3	<0.001-0.004	mg/m ³
			Iron Oxide Fume	1	0.006	mg/m ³
			Cadmium	2	<0.0001	mg/m ³
			Nitric acid	1	<0.01	ppm
			Sulfuric acid	2	<0.01, 0.09	mg/m ³
			Xylene	1	<0.01	ppm
10	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์)	05/03/67	Carbon monoxide	2	<1.0, 1.0	ppm
11	บริษัท กานโด ฮารา จำกัด	15/06/67	Oil Mist	6	0.313-0.438	mg/m ³
			Iron Oxide fume	1	0.025	mg/m ³
			Carbon monoxide	1	<1.0	ppm
12	บริษัท อูจียามะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	19/02/67	Oil Mist	4	0.006-0.032	mg/m ³
13	บริษัท ทองเหีย ฟาสเตอร์เนอรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	14/06/67	Hydrogen fluoride	1	0.020	ppm
			Oxalic acid	1	0.027	mg/m ³
			Sodium hydroxide	1	<0.001	mg/m ³
			Calcium hydroxide	1	<0.030	mg/m ³
			Hydrogen Chloride	1	0.012	ppm
			Sodium hydroxide	1	<0.001	mg/m ³
			Acetic acid	1	0.282	ppm
			Nitric acid	1	0.017	ppm
14	บริษัท ฟุโอะ ทิวบ์ พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	17/05/67	Iron Oxide	13	0.003-0.014	mg/m ³
			Oil Mist	13	<0.01-0.542	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
15	บริษัท พีเจดับเบิ้ลยู ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	02/05/67	Total dust	10	<0.030-0.261	mg/m ³
			Respirable dust	10	<0.025-0.140	mg/m ³
			Xylene	8	<0.005-3.080	ppm
			Ethyl benzene	8	<0.005-1.221	ppm
			n-Butyl acetate	8	<0.042-0.750	ppm
			Ethyl acetate	8	<0.014-4.252	ppm
			Toluene	8	<0.017-1.345	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	4	<0.244	ppm
			Isobuty alcohol	3	<0.030, <0.330	ppm
			Cyclohexane	2	<0.036	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	9	<0.113	ppm
			Isophoron	9	<0.071	ppm
			Isopropanol as Isopropyl alcohol	1	<1.356	ppm
			Sulfuric acid	1	0.019	mg/m ³
16	บริษัท คานาเอคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	22/05/67	Ethylene Glycol	1	0.060	mg/m ³
			Total dust	3	0.334-0.669	mg/m ³
			Iron (Fume)	1	0.510	mg/m ³
			Methyl Isobutyl Ketone	1	0.030	ppm
17	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซัมมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด	29/04/67	Respirable Dust	6	0.005-0.010	mg/m ³
			Carbon monoxide	8	0.13-0.20	ppm
			Nitric acid	1	<0.001	ppm
			Sulfuric acid	1	<0.001	mg/m ³
18	บริษัท ทศตะ (ประเทศไทย) จำกัด	07/02/67	Aluminium dust	1	0.011	mg/m ³
19	บริษัท คาไซเทคส์ จำกัด	10/04/67	Sn	1	<0.001	mg/m ³
			Vinyl Chloride	1	<0.001	mg/m ³
			Hydrogen Chloride	1	0.016	mg/m ³
			n-Hexane	3	3.171-3.892	mg/m ³
			Methyl Cyclohexane	2	1.404, 1.493	mg/m ³
			Acetone	2	4.396, 4.476	mg/m ³
			Ethyl acetate	3	1.437-88.731	mg/m ³
			Cyclohexane	3	1.808-1.878	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
20	บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	01-05/04/67	Total dust	88	0.096-1.028	mg/m ³
			Oil mist	66	<0.1-0.833	mg/m ³
			Respirable dust	54	0.044-0.400	mg/m ³
			Sulfuric acid	4	0.016-0.040	mg/m ³
			Total VOC	3	<0.070	mg/m ³
			Carbon monoxide	21	<1	ppm
			Iron Oxide fume	2	0.005, 0.006	mg/m ³
			Ortho-Phosphoric acid	1	0.028	mg/m ³
21	บริษัท บีขอนแก่น (ประเทศไทย) จำกัด	10/04/67	Total Dust	10	1.15-1.91	mg/m ³
			Toluene	8	0.21-0.55	mg/m ³
			Xylene	8	0.28-1.21	ppm
			Ethyl benzene	3	0.11	ppm
			n-Butanol	8	0.11-0.26	ppm
			Ethyl acetate	8	0.17-0.26	ppm
			Respirable dust	1	0.15	mg/m ³
			Acetone	5	0.13-0.15	ppm
			Benzene	5	<0.01	ppm
			2-Butoxyethanol	5	<0.01-0.13	ppm
			Cumene	5	<0.01	ppm
			Cyclohexanone	5	0.05-0.09	ppm
			Diisobutyl ketone	5	<0.01	ppm
			Ethanol	5	0.91-1.41	ppm
			2-Ethoxyethyl acetate	5	<0.01-0.56	ppm
			Heptane	5	<0.01	ppm
			n-Hexane	5	0.04-0.10	ppm
			Isobutyl acetate	5	<0.01	ppm
			Isophorone	5	0.05-0.10	ppm
			Isopropyl acetate	5	<0.01-0.14	ppm
			Isopropyl alcohol	5	0.41-0.61	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	5	0.33-0.56	ppm
			Methyl Methacrylate	5	<0.01	ppm
			Nickel	5	<0.01	mg/m ³
			Methanol	5	0.72-1.33	ppm
22	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	17/05/67	Oil Mist	4	0.04-0.08	mg/m ³

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม
ปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	56	241	33.7	676	208	<3	122	-	-	-	8.2	-
3	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEHOLD REAL ESTATE INVESTMENT TRUST	P2-150-15	150/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	76	264	34.4	632	55	4.2	194	-	-	-	7.7	-
5	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	6	46	30.4	468	64	3.7	<10	-	-	-	7.4	-
6	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	192	355	31.8	608	51.3	8.7	95.3	-	-	-	8.1	-
7	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	106	262	32.3	480	51	<3	107	-	-	-	7.5	-
8	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	193	330	32.7	776	60	6.9	141	-	-	-	7	-
9	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	197	502	32.7	724	56	6	161	-	-	-	8	-
10	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	34.5	1200	5	<3	<10	-	-	-	7.9	-
11	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-30	150/30	49	138	31.2	360	34	<3	23.2	-	-	-	7.3	-
13	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	43	110	32	428	20.8	<3	19.2	-	-	-	6.9	-
14	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	21	54	32.8	324	12	<3	32.4	-	-	-	7.4	-
15	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	7	<40	32.8	442	<5	<3	<10	-	-	-	7.2	-
16	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	22	164	31.8	1404	62.7	3.8	102	-	-	-	7.7	-
17	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	38	146	32.4	576	38	<3	88.4	-	-	-	7.7	-
18	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	58	136	32.2	488	24.5	<3	64.4	-	-	-	7.8	-
19	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	90	290	32.6	2280	26.8	<3	<10	-	-	-	6.7	-
20	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	176	2145	29.3	1292	190	55.3	77.7	-	-	-	7.7	-
21	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	31	122	33.3	1644	26.7	<3	23	-	-	-	6.9	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
23	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	62	144	31.4	408	32.8	3.5	36.3	-	-	-	7.3	-
24	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	70	177	31.8	372	46	<3	38.6	-	-	-	7.8	-
25	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	58	184	25.9	836	51.7	<3	64.3	-	-	-	7.7	-
26	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	102	277	28.4	556	58	4.4	104	-	-	-	8	-
27	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	23	112	29.9	572	26.7	<3	40.8	-	-	-	7.5	-
28	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	95	192	33	392	24.7	4.1	34.9	-	-	-	7.5	-
29	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	37	88	31.3	164	27.2	<3	17.5	-	-	-	7	-
31	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	64	168	32.1	480	23.3	3.1	108	-	-	-	7.7	-
32	KANAECHE (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	33	130	32.2	268	120	<3	40.5	-	-	-	7.2	-
33	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	75	180	32.1	484	34	<3	64	-	-	-	7.7	-
34	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	50	142	32.1	444	28	<3	42.1	-	-	-	7.2	-
35	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	138	320	31.4	576	38	<3	94.1	-	-	-	7.4	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	14	<40	33.8	250	8.2	<3	23.9	-	-	-	7.4	-
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	72	198	30	516	48	<3	86.8	-	-	-	7.5	-
38	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	44	84	31.2	428	30.5	<3	49.2	-	-	-	7.5	-
39	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	6	<40	33.6	400	5.9	<3	<10	-	-	-	7.2	-
40	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	108	202	33.6	136	36.7	3.6	42.4	-	-	-	7	-
41	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	<5	<40	33.8	146	<5	<3	<10	-	-	-	6.4	-
42	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	104	262	32.8	564	55.7	<3	69	-	-	-	7.6	-
43	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	106	244	32.1	508	58.8	<3	112	-	-	-	6.8	-
44	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	59	152	33.6	252	18.4	5.2	40.9	-	-	-	7.7	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
45	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	95	236	32.4	464	42	6.7	78.2	-	-	-	7.4	-
46	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	128	311	32.3	500	64	<3	121	-	-	-	7.9	-
47	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	54	89	34	2748	<5	<3	<10	-	-	-	7.3	-
48	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	5	<40	31.8	360	<5	<3	20.9	-	-	-	7.2	-
49	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	132	300	32.1	632	64	6.6	77.5	-	-	-	7.8	-
50	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	93	246	31.9	468	85	4.9	60.8	-	-	-	7.6	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-59	150/59	44	148	33.3	464	62	3.6	57.7	-	-	-	7.7	-
52	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	51	214	31.5	376	188	<3	45.9	-	-	-	7.8	-
53	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-89	150/89	81	216	33.3	500	74	4.7	56.8	-	-	-	7.6	-
54	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-87	150/87	38	111	34.1	512	37	<3	43.2	-	-	-	7.8	-
55	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-31	150/31	152	342	31.6	492	64	4	95.6	-	-	-	7.7	-
56	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-88	150/88	72	169	32.7	480	35.3	<3	65.5	-	-	-	7.8	-
57	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-33	150/33	19	42	32.8	520	8.4	<3	48.7	-	-	-	7.6	-
58	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	30	81	33	308	18.2	<3	39	-	-	-	7.4	-
59	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	27	86	31.1	352	20	4.4	73.1	-	-	-	7.6	-
60	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	94	216	32.7	552	37.5	<3	80.3	-	-	-	7.4	-
61	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-1	150/83-1	129	291	34.4	568	71.7	<3	102	-	-	-	7.3	-
62	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-83-2	150/83-2	130	298	34.4	520	66	<3	98.4	-	-	-	7.3	-
63	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-79	150/79	7	<40	32.5	436	<5	<3	<10	-	-	-	7.1	-
64	KANTO HARA CO.,LTD.	P2-150-47	150/47	133	276	29.7	700	34	5.8	66.6	-	-	-	7.8	-
65	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	P2-150-77	150/77	<5	<40	33	422	15.3	<3	<10	-	-	-	7	-
66	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P2-C02-1	C02/1/Business Center PIP 2	138	356	32.2	788	102	<3	232	-	-	-	8.2	-
67	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-17	150/17	59	182	31	540	45	<3	62.3	-	-	-	7.4	-
68	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-20	150/20	125	287	31.8	552	65.5	<3	117	-	-	-	7.8	-
69	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-18	150/18	10	<40	30.9	494	12.8	4.6	39.3	-	-	-	8	-
70	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-19	150/19	184	411	31	640	113	4.2	160	-	-	-	8.1	-
71	THAI TONEX CO.,LTD.	P2-150-44	150/44	33	84	33.7	432	12.6	<3	46.7	-	-	-	7.6	-
72	GIFT NATURE CO.,LTD.	P2-150-76	150/76	69	128	31.1	496	13.8	<3	19.8	-	-	-	6.9	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนสิงหาคม 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนสิงหาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
30	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	128	258	30.6	564	51	5.5	66.4	-	-	-	7.4	-
31	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	54	188	30	600	31	<3	152	-	-	-	8	-
32	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	57	167	31.6	476	51	7.7	88.4	-	-	-	7.5	-
33	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	70	189	31.1	368	16.3	<3	56.1	-	-	-	8	-
34	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	96	211	30.8	492	47	5.5	38.6	-	-	-	7	-
35	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	53	294	30.7	624	32	<3	98.3	-	-	-	7.5	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	27	77	31.6	616	18	4	79.1	-	-	-	7.8	-
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	68	172	30.2	564	41	<3	67.4	-	-	-	7.7	-
38	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	45	113	30.8	384	27	4	46.4	-	-	-	7.4	-
39	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	6	<40	32	404	<5	<3	<10	-	-	-	7.4	-
40	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	121	208	31.9	392	45.6	4	61.2	-	-	-	7.2	-
41	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	<5	<40	31.8	796	8.2	3.3	12.8	-	-	-	7.6	-
42	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	50	156	32	474	35	<3	32.7	-	-	-	7.5	-
43	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	111	321	31.1	508	75	10.4	125	-	-	-	7.5	-
44	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	42	102	31.6	406	21.4	<3	29	-	-	-	7.1	-
45	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	93	252	31.2	488	39	<3	94.3	-	-	-	7.7	-
46	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	91	272	31.1	504	190	4.4	79.4	-	-	-	7.9	-
47	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	32	72	33	4532	<5	<3	<10	-	-	-	7.2	-
48	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	7	<40	31	378	<5	4.5	16.5	-	-	-	6.9	-
49	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	220	420	30.1	824	55.5	5.1	124	-	-	-	7.9	-
50	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	14	108	32.3	596	52	<3	23.1	-	-	-	7.1	-
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-59	150/59	82	194	30.8	620	91	<3	76.2	-	-	-	7.2	-
52	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	88	228	31.4	504	122	4.5	65.5	-	-	-	7.9	-
53	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-89	150/89	97	288	31.2	408	126	10.5	63.6	-	-	-	7.4	-
54	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-87	150/87	20	124	31.8	358	86	4.7	26.5	-	-	-	7.2	-
55	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-31	150/31	149	392	31.4	628	68	6.3	108	-	-	-	8.2	-
56	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-88	150/88	92	193	31	504	36.9	8.4	70.2	-	-	-	7.8	-
57	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-33	150/33	10	53	30.8	548	16.7	<3	45.2	-	-	-	7.2	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนสิงหาคม 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกันยายน 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	84	222	31.4	588	108	<3	119	-	-	-	8.2	-
3	XINKAI (THAILAND) COMPANY LIMITED.	P2-150-15	150/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	139	338	32.4	576	76	3.7	190	-	-	-	7.6	-
5	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	<5	<40	31.2	376	51.6	<3	<5	-	-	-	7.6	-
6	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	226	427	30.9	596	67.3	7.9	95	-	-	-	8.2	-
7	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	118	252	31.2	540	57.3	9	97	-	-	-	8	-
8	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	115	258	31.6	536	45	4.3	102	-	-	-	7.5	-
9	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	272	469	30.2	472	59	6.1	170	-	-	-	8.2	-
10	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	34.6	712	<5	<3	<5	-	-	-	7.6	-
11	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-30	150/30	38	104	32.6	382	26.6	<3	21	-	-	-	6.8	-
13	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	28	84	31.5	434	19.1	<3	15	-	-	-	6.8	-
14	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	29	85	32.5	284	26.5	3.3	29	-	-	-	8.2	-
15	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	10	44	32.6	150	11.2	3.2	9	-	-	-	6	-
16	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	28	200	33	1512	64.5	<3	102	-	-	-	6.6	-
17	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	50	143	31.8	488	27	5.5	89	-	-	-	7.5	-
18	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	137	266	33.3	520	42.7	5.5	56	-	-	-	7.6	-
19	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	398	664	30.6	1840	98.9	11.8	12	-	-	-	6.8	-
20	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	149	336	33.9	380	74	6	56	-	-	-	8	-
21	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	42	102	33.2	718	21	3.6	26	-	-	-	7.4	-
23	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	46	107	31.3	524	22.9	<3	35	-	-	-	7.2	-
24	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	74	187	30.9	524	45	4.5	36	-	-	-	7.5	-
25	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	<5	<40	31.9	394	22.6	<3	10	-	-	-	7.4	-
26	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	79	282	32.4	416	96	12.4	54	-	-	-	7.7	-
27	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	6	40	32.2	378	15.1	<3	20	-	-	-	7.2	-
28	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	57	154	33.5	636	33.8	4.6	23	-	-	-	7.4	-
29	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	26	61	30.2	278	23.1	<3	24	-	-	-	7	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกันยายน 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
31	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	58	130	31.9	364	33.5	<3	69	-	-	-	7.9	-
32	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	54	150	31.3	364	78.9	6.4	66	-	-	-	7.4	-
33	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	17	85	31.7	422	18.8	3.1	19	-	-	-	7.3	-
34	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	73	165	31.3	454	55.5	<3	43	-	-	-	7.1	-
35	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	182	336	32	652	35	<3	98	-	-	-	7.3	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	18	63	33.2	256	16.8	<3	51	-	-	-	7.5	-
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	103	218	32.4	552	35.8	<3	83	-	-	-	7.4	-
38	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	51	105	30	412	29.5	6.3	42	-	-	-	7.2	-
39	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	6	<40	32.7	376	6.6	4.5	5	-	-	-	6	-
40	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	127	254	31.1	324	47	3.6	64	-	-	-	7.1	-
41	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	<5	<40	31.7	152	<5	<3	8	-	-	-	6.4	-
42	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	136	310	31.8	500	106	6.5	74	-	-	-	7.7	-
43	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	123	238	32.6	544	45.9	9.3	78	-	-	-	7.3	-
44	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	5	<40	31.4	828	5.2	5.1	5	-	-	-	6.8	-
45	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	91	222	31	544	30	8	86	-	-	-	7.4	-
46	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	99	246	30.2	420	80	7	93	-	-	-	8.1	-
47	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	30	50	34.6	2654	9.1	<3	<5	-	-	-	7.6	-
48	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	7	<40	30.4	164	48.2	<3	12	-	-	-	6.2	-
49	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	115	230	31.1	350	44.2	26.8	7	-	-	-	6.3	-
50	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	100	215	33.1	504	53	9.4	54	-	-	-	7.7	-
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-59	150/59	99	171	30.9	456	32.6	<3	65	-	-	-	7.9	-
52	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	41	113	29.6	402	79	3.2	31	-	-	-	7.6	-
53	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-89	150/89	92	176	32.4	418	79.2	5.6	54	-	-	-	7.8	-
54	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-87	150/87	43	84	32.4	460	20	3.3	44	-	-	-	7.6	-
55	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-31	150/31	240	417	30.3	704	60	4.6	100	-	-	-	7.8	-
56	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-88	150/88	80	154	32.2	508	25.6	3.4	39	-	-	-	7.9	-
57	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-33	150/33	5	<40	31.5	824	19.5	<3	19	-	-	-	7.1	-
58	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	30	104	31.1	218	13	<3	41	-	-	-	7.4	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนกันยายน 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนตุลาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	86	228	31.2	500	76	8.3	110	-	-	-	8.2	-
3	XINKAI (THAILAND) COMPANY LIMITED.	P2-150-15	150/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	104	300	32.7	668	49.1	8.3	198	-	-	-	7.7	-
5	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	<5	<40	31.7	386	26.5	<3	<10	-	-	-	6.4	-
6	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	149	409	33.3	552	58.9	13.4	73.9	-	-	-	8.1	-
7	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	25	106	30.2	446	27.3	4.2	27.8	-	-	-	6.9	-
8	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	94	300	32.5	608	86.7	<3	136	-	-	-	7.6	-
9	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	87	207	31.5	576	45.6	6.4	55.3	-	-	-	8	-
10	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	35.6	1326	<5	<3	<10	-	-	-	7.1	-
11	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-30	150/30	103	209	30.5	888	36.7	<3	26.7	-	-	-	7	-
13	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	34	101	31.9	450	26.8	5.9	26.4	-	-	-	7.2	-
14	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	22	74	32.6	548	17.1	4.4	51	-	-	-	7.7	-
15	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	14	<40	32.3	298	10.8	<3	<10	-	-	-	7	-
16	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	41	212	34	984	41	3.6	87	-	-	-	7.3	-
17	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	34	110	33.4	508	31	<3	76.3	-	-	-	7.6	-
18	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	52	173	34.5	444	40.5	8.2	53.8	-	-	-	7.8	-
19	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	127	357	33.9	1170	22.4	<3	<10	-	-	-	6.2	-
20	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	118	275	31.5	552	67.3	5	61	-	-	-	7	-
21	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	15	71	32.6	898	10.8	<3	12.3	-	-	-	6.7	-
23	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	64	196	32.9	448	32	6.3	39.7	-	-	-	7.1	-
24	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	98	217	30.9	464	46	<3	58.2	-	-	-	7.9	-
25	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	7	<40	29.3	646	15.3	<3	<10	-	-	-	7	-
26	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	81	312	33.2	544	132	12.8	66.3	-	-	-	7.9	-
27	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	7	<40	31.2	344	46	4.8	11.6	-	-	-	7	-
28	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	45	83	33.1	540	20.8	<3	20.7	-	-	-	7.3	-
29	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	88	204	30.8	384	33	<3	63.4	-	-	-	7.2	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนตุลาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
31	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	95	208	31	704	54.5	7.6	141	-	-	-	7.7	-
32	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	52	176	32.7	488	90.8	<3	115	-	-	-	7.4	-
33	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	41	132	31.9	412	35.3	5.9	47.2	-	-	-	7.6	-
34	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	66	178	30.9	428	40	<3	43.7	-	-	-	7.4	-
35	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	87	248	31.5	596	28	<3	88	-	-	-	7.4	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	26	80	32	524	23.6	9.1	62.9	-	-	-	7.7	-
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	64	176	32	512	28	<3	83.6	-	-	-	7.4	-
38	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	38	110	31.7	448	30	6.6	52.9	-	-	-	7.4	-
39	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	6	<40	34.3	384	10	<3	<10	-	-	-	6.3	-
40	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	120	254	32	484	46.3	<3	81.1	-	-	-	7.2	-
41	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	<5	<40	32.9	132	<5	<3	18.5	-	-	-	7.4	-
42	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	41	142	34.7	236	47	5.3	25.7	-	-	-	7.4	-
43	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	96	237	32.9	496	52	3.8	96.3	-	-	-	7.2	-
44	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	188	338	31.7	528	50.8	5.2	95.6	-	-	-	7.6	-
45	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	91	255	31.4	632	36.7	7.7	101	-	-	-	7.4	-
46	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	115	278	30.7	396	68	5.2	96.8	-	-	-	8	-
47	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	45	118	34.3	1156	33.6	3.2	35.3	-	-	-	7.4	-
48	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	<5	<40	31.5	180	10.2	<3	12.4	-	-	-	6.9	-
49	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	140	334	31.8	572	67.1	10.1	80.9	-	-	-	7.7	-
50	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	65	190	33.6	460	50	7.1	60.1	-	-	-	7.6	-
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-59	150/59	114	246	31.7	412	39	5.9	79.3	-	-	-	7.8	-
52	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	70	166	30.3	428	82	<3	61.8	-	-	-	8	-
53	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-89	150/89	85	197	33.4	488	44.2	<3	54.9	-	-	-	7.5	-
54	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-87	150/87	18	75	32.4	412	41.7	4.3	31.8	-	-	-	7.4	-
55	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-31	150/31	215	416	30.4	540	124	3.1	99	-	-	-	7.7	-
56	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-88	150/88	104	222	32.4	500	29	8.1	38.9	-	-	-	7.5	-
57	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-33	150/33	24	65	30.5	628	22.1	<3	57.9	-	-	-	7.3	-
58	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	26	84	33.3	400	24	3.6	36.4	-	-	-	7.5	-
59	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	82	297	33.2	612	44.6	5.5	106	-	-	-	8	-
60	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	65	194	34.5	308	43.3	5.2	47	-	-	-	7.3	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนตุลาคม 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	54	214	31	432	127	7.5	122	-	-	-	8.3	-
3	XINKAI (THAILAND) COMPANY LIMITED.	P2-150-15	150/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	70	255	33.8	420	58.2	7.9	214	-	-	-	7.8	-
5	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	95	274	32.1	352	37.9	16	55.1	-	-	-	8.3	-
7	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	37	102	29.6	392	25.8	5	31	-	-	-	7.2	-
8	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	139	294	30.7	488	47.4	8.4	127	-	-	-	7.4	-
9	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	83	234	30.7	552	58.8	4.6	68.9	-	-	-	7.3	-
10	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	36.1	1238	6.2	<3	<10	-	-	-	7.3	-
11	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-30	150/30	40	127	30.9	380	36	4.1	25.1	-	-	-	7.3	-
13	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	17	68	29.6	378	18.8	<3	40.5	-	-	-	6.6	-
14	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	31	115	32.3	224	35	<3	74.8	-	-	-	7.8	-
15	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	6	<40	32	118	11.6	<3	<10	-	-	-	6.5	-
16	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	120	278	34.8	540	51	<3	106	-	-	-	7.6	-
17	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	62	185	32.8	400	50	<3	95.4	-	-	-	7.9	-
18	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	54	142	32.4	224	32.6	3.5	51.5	-	-	-	7.8	-
19	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	164	378	33	1772	11.2	4.8	<10	-	-	-	6.6	-
20	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	108	249	30.9	392	65.3	9.5	59.8	-	-	-	7.2	-
21	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	79	168	32.5	664	31.3	5.9	42.3	-	-	-	6.9	-
23	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	206	430	31.2	532	132	5.8	133	-	-	-	8.1	-
24	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	80	202	31.3	376	38.8	4.2	62.2	-	-	-	7.5	-
25	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	<5	<40	29.4	330	16.8	<3	<10	-	-	-	6.1	-
26	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	118	474	32.8	360	115	41.3	82.2	-	-	-	7.6	-
27	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	<5	<40	31	348	24.6	<3	<10	-	-	-	6.4	-
28	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	87	200	32.3	312	41.8	<3	42.4	-	-	-	7.1	-
29	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	101	247	30.8	352	52.3	3.5	78.4	-	-	-	6.9	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
31	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	93	218	31.3	400	41.5	<3	96	-	-	-	7.5	-
32	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	73	146	32.1	368	22.1	9.1	88.5	-	-	-	7.2	-
33	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	44	125	31.4	312	35	3.7	49.8	-	-	-	7.5	-
34	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	34	118	31.4	404	37	<3	43.9	-	-	-	7.2	-
35	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	174	314	30.9	568	37.5	6.9	81.5	-	-	-	7.4	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	28	71	32.2	404	19.1	<3	57.7	-	-	-	7.6	-
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	96	194	31.1	464	46.4	4.4	81.2	-	-	-	7.6	-
38	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	46	110	32.6	272	23.9	5.3	54.2	-	-	-	7.5	-
39	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	8	<40	32.3	222	8.6	<3	<10	-	-	-	6.7	-
40	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	85	237	32.1	504	39	4.9	68.7	-	-	-	7	-
41	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	8	<40	31.5	304	15.5	<3	32.1	-	-	-	7.1	-
42	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	196	512	33.9	500	187	13	117	-	-	-	7.7	-
43	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	135	247	31.8	292	45	5.3	80.1	-	-	-	7.4	-
44	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	128	304	32	556	43	4.3	114	-	-	-	7.6	-
45	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	67	180	31.6	460	28.4	3.7	50.4	-	-	-	7.2	-
46	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	62	219	31.4	188	119	10.3	65.3	-	-	-	7.9	-
47	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	55	102	32.6	2312	9.7	<3	<10	-	-	-	7.4	-
48	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	<5	<40	31.4	230	8.6	3.3	15.6	-	-	-	7.2	-
49	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	146	306	31.1	348	70	10.8	72.5	-	-	-	7.9	-
50	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	44	110	30.3	504	26.2	<3	36.5	-	-	-	7.2	-
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-59	150/59	94	215	31.6	424	57.7	<3	72.2	-	-	-	7.8	-
52	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	44	157	29.3	504	88.3	6	69.3	-	-	-	8	-
53	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-89	150/89	46	135	32	348	49	6.8	61.6	-	-	-	7.8	-
54	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-87	150/87	26	127	31.7	500	28	<3	68.5	-	-	-	7.8	-
55	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-31	150/31	295	528	30.5	624	170	10.5	107	-	-	-	7.3	-
56	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-88	150/88	95	246	32.1	404	33	9.4	60.5	-	-	-	7.6	-
57	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-33	150/33	16	<40	29.9	450	108	4.4	<10	-	-	-	7.1	-
58	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	25	86	33.1	378	19.6	6.2	34.8	-	-	-	7.4	-
59	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	35	89	33.1	124	20.4	4.4	35.8	-	-	-	7.3	-
60	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	96	198	32.5	432	44.2	3.4	73.5	-	-	-	7.4	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

[illegible]

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนธันวาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
1	N.H.SOJA (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	P2-150-78	150/78	54	240	30.5	436	178	9.4	102	-	-	-	8.2	-
3	XINKAI (THAILAND) COMPANY LIMITED.	P2-150-15	150/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-80	150/80	76	273	32.9	736	60	4.3	204	-	-	-	7.7	-
5	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	P2-150-16	150/16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-52	150/52	113	236	29.9	560	47.3	<3	90.6	-	-	-	8.1	-
7	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-81	150/81	98	212	30	496	40	3.6	96.1	-	-	-	7.6	-
8	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	P2-150-1-11	150/1-11	103	256	30.6	620	40	4.1	123	-	-	-	7.6	-
9	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-34	150/34	84	200	30.3	496	35.3	<3	95.6	-	-	-	7.8	-
10	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-50	150/50	<5	<40	34	1388	<5	<3	<10	-	-	-	7.8	-
11	BOSON TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-30	150/30	67	172	28.9	268	83	<3	25.4	-	-	-	7	-
13	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	P2-150-62	150/62	<5	<40	29.4	386	14.8	<3	46.5	-	-	-	7	-
14	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	P2-150-56	150/56	29	150	31.5	592	25	3.3	94.4	-	-	-	7.8	-
15	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-68	150/68	<5	<40	29.5	368	<5	8.7	<10	-	-	-	7.4	-
16	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-51	150/51	10	50	31.9	612	14.6	<3	68.6	-	-	-	7.6	-
17	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	P2-150-46	150/46	49	172	32.3	652	40	<3	99.2	-	-	-	8	-
18	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-85	150/85	56	151	31.8	264	32	<3	70	-	-	-	8.1	-
19	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-69	150/69	104	344	32	1728	39.4	9	<10	-	-	-	7.2	-
20	THAI KITAHARA LTD.	P2-150-29	150/29	127	275	31.3	488	58.8	8.7	78.8	-	-	-	7.3	-
21	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	P2-150-45	150/45	23	83	29.6	702	19.5	6.1	28.2	-	-	-	7.6	-
23	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-36	150/36	95	217	31	516	58.3	<3	58.1	-	-	-	7.9	-
24	THAI KJK CO.,LTD.	P2-150-64	150/64	72	161	30.5	380	40	6.9	46.1	-	-	-	7.9	-
25	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	P2-150-65	150/65	5	44	27.4	786	13.9	<3	<10	-	-	-	6.8	-
26	BRANDS (1835) CO.,LTD.	P2-150-48	150/48	186	511	31.7	784	159	8	262	-	-	-	7.8	-
27	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	P2-150-38	150/38	32	142	30.1	648	32	5.4	74.1	-	-	-	7.8	-
28	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-92	150/92	23	69	32.1	416	27.6	<3	19	-	-	-	7.5	-
29	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-63	150/63	82	186	29.4	288	25.4	<3	88.4	-	-	-	7.4	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนธันวาคม 2567

No	Cust Name	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TSS < 150 200	O&G < 10	TKN < 100	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Sulfide < 1	pH 5.5-9.0	Chlorine <= 1
31	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-61	150/61	41	161	31	404	67.3	<3	144	-	-	-	7.8	-
32	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-37	150/37	49	153	30.3	508	52	<3	106	-	-	-	7.4	-
33	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-40	150/40	51	122	31.4	472	18.7	8	71.2	-	-	-	7.7	-
34	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-66	150/66	55	140	31	360	40.7	<3	50.7	-	-	-	7.3	-
35	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-236	S22-23	150	348	29.1	496	46.5	4.6	99.5	-	-	-	7.6	-
36	O-CAST THAI CO.,LTD.	P2-150-72	150/72	30	106	31.1	312	22.1	<3	76.2	-	-	-	7.9	-
37	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	P2-235	S021	99	216	30	344	46	6.3	98.6	-	-	-	7.6	-
38	SIAM AIDA CO.,LTD.	P2-150-74	150/74	20	77	31.2	428	18.2	<3	59.4	-	-	-	7.4	-
39	EIKUO CO.,LTD.	P2-150-49	150/49	6	<40	32	356	9	7.9	<10	-	-	-	6.5	-
40	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	P2-150-22	150/22	98	214	30.5	376	48.7	8.2	90.3	-	-	-	7.3	-
41	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-21	150/21	12	41	29.5	504	12.9	<3	51.5	-	-	-	8	-
42	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-71	150/71	141	318	31.9	512	44	5.3	112	-	-	-	7.7	-
43	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	P2-150-24	150/24	126	282	31	388	118	<3	99.6	-	-	-	7.4	-
44	K.D.HEAT TECNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P2-150-54	150/54	119	286	32.6	612	47.1	7.8	102	-	-	-	7.5	-
45	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-28	150/28	37	154	31.2	604	31.5	<3	113	-	-	-	7.8	-
46	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-70	150/70	99	277	29.6	444	92.3	5.8	88.4	-	-	-	8.1	-
47	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	P2-150-23	150/23	67	140	33.4	2232	24.1	4	30	-	-	-	7.3	-
48	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	P2-150-25	150/25	5	<40	29	276	27.2	<3	15.8	-	-	-	6.9	-
49	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	P2-150-53	150/53	195	362	29.2	500	67.5	5.8	98.9	-	-	-	7.6	-
50	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-60	150/60	42	152	30.7	300	41.4	<3	50.2	-	-	-	7.6	-
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-59	150/59	113	258	31.1	292	62	<3	76.8	-	-	-	7.6	-
52	MATERIALS SERVICE COMPLEX (THAILAND)CO.,LTD.	P2-150-32	150/32	76	187	28.5	224	74.7	<3	80.5	-	-	-	8.1	-
53	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-89	150/89	84	266	32.5	260	86	5.7	74.1	-	-	-	7.7	-
54	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-87	150/87	23	75	31.3	200	90.8	<3	37.6	-	-	-	7.9	-
55	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-31	150/31	257	480	29.3	320	88	5.2	97.4	-	-	-	7.7	-
56	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-88	150/88	58	159	31.7	232	26.7	<3	68.3	-	-	-	7.9	-
57	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD & LEASEHOLD REIT	P2-150-33	150/33	<5	<40	29.1	306	24	<3	<10	-	-	-	6.4	-
58	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	P2-150-39	150/39	24	130	31.8	328	20.8	<3	58.7	-	-	-	7.8	-
59	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	P2-150-90	150/90	48	144	32	584	28.3	<3	104	-	-	-	8	-
60	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	P2-150-41	150/41	83	189	32.7	544	38.8	<3	48.3	-	-	-	7.7	-

น้ำเสียโรงงานปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือนธันวาคม 2567

[illegible]

ภาคผนวกที่ 15

ข้อมูลการนำน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

สถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ของโครงการ 2 ประจำปี 2567

น้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์	ปริมาณ (ลบ.ม/วัน)
1. รดพื้นที่เขียว และไหลทางของโครงการ 8 ลบ.ม/ไร่/ วัน จำนวน 33-1-11.40 ไร่ (33.28)	266.24
2. ล้างถนน, น้ำดับเพลิง และอื่น ๆ	-
3. รดพื้นที่บริเวณการก่อสร้าง	-
รวม	266.24

หมายเหตุ :- จากปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเฉลี่ยวันละ 1,564 ลบ.ม หรือเฉลี่ยประมาณเดือนละ 46,920 ลบ.ม ทางโครงการได้นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle) ทั้งโครงการ ประมาณวันละ 266.24 ลบ.ม หรือเฉลี่ยเดือนละ 7,987.2 ลบ.ม คิดเป็นร้อยละ 17.02 ของน้ำรีไซเคิลทั้งหมดที่เกิดขึ้น

ภาคผนวกที่ 16

เอกสารประกอบการติดตั้งเวียร์ (Weir)

Open Channel Flow Measurement 4: the V Notch Weir

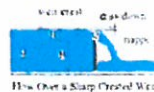
written by: Hadrian Bengtson • edited by: Lamar Stonecypher • updated: 9/9/2010

A v notch weir is used to meter flow in an open channel. The v notch weir is very good for measuring a low flow rate of open channel flow. The head over the v notch is measured and correlated with flow rate through the open channel. A v notch weir equation will give the open channel flow rate.

Introduction

The name for a v notch weir is very descriptive, as you can see in the picture and diagrams in the next couple of sections. A v notch weir is simply a 'v notch' in a plate that is placed so that it obstructs an open channel flow, causing the water to flow over the v notch. It is used to meter flow of water in the channel, by measuring the head of water over the v notch crest. The v notch weir is especially good for measuring a low flow rate, because the flow area decreases rapidly as the head over the v notch gets small.

Sharp Crested Weir Background



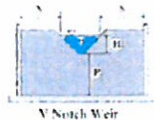
The v notch weir is one type of sharp crested weir for which background information is given in [Open Channel Flow Measurement 1](#). Additional general sharp crested weir information is given in this section and then v notch weir equations are discussed in the next two sections. The diagram at the left shows some parameters and terminology used with a sharp crested weir for open channel flow rate measurement.



V Notch Weir

The weir crest is the top of the weir. For a v notch weir it is the point of the notch, which is the lowest point of the weir opening. The term nappe is used for the sheet of water flowing over the weir. The equations to meter flow in this article require free flow, which takes place when there is air under the nappe. The drawdown is the decrease in water level going over the weir due to the acceleration of the water. The head over the weir is shown as H in the diagram; the height of the weir crest is shown as P, and the open channel flow rate or discharge is shown as Q.

Fully Contracted, 90 Degree, V Notch Weir Equation



The equation recommended by the Bureau of Reclamation in their *Water Measurement Manual* for use with a fully contracted, 90° v notch, sharp crested weir with free flow conditions and $0.2 \text{ ft} \leq H \leq 1.25 \text{ ft}$, is:

$$Q = 2.49 H^{3/2} \text{ cfs}, \text{ where } Q \text{ is discharge in cfs and } H \text{ is head over the weir in ft.}$$

The conditions for the v notch weir to be fully contracted are:

$$P \geq 2H_{max}, S \geq 2H_{max}$$

The diagram at the left shows the parameters H, P, θ and S for a v notch weir as used for open channel flow rate measurement.

V Notch Weir Equation for Notch Angle Other than 90 Degrees



For notch angles other than 90°, the Kindsvater-Carter equation, as given below, from the Bureau of Reclamation, *Water Measurement Manual*, should be used. That equation is $Q = 4.28 C_e \tan(\theta/2) (H + k)^{3/2}$, where Q and H are as previously defined, θ is the angle of the v notch, C_e is the effective discharge coefficient, and k is a head correction factor. The diagram at the left is a graph of C_e as a function of notch angle, θ , and the diagram at the right gives k as a function of θ .



Example Calculation

Problem Statement: Calculate the minimum flow rate and maximum flow rate covered by the range of 0.2 ft to 1.25 ft for the head over a v notch weir that is fully contracted. (Note: In order to be fully contracted, P and S must both be greater than $2H_{max}$, that is greater than (2)(1.25) or greater than 2.5 ft.)

Solution: Substituting the given values of H into the equation, $Q = 2.49 H^{3/2}$, gives:

$$Q_{min} = (2.49)(0.2^{3/2}) = 0.046 \text{ cfs}$$

$$Q_{max} = (2.49)(1.25^{3/2}) = 4.33 \text{ cfs}$$

For Excel spreadsheet templates that you can download to make V notch weir calculations, see the article: ["Use of Excel Spreadsheet Templates for V-Notch Weir Calculations."](#)

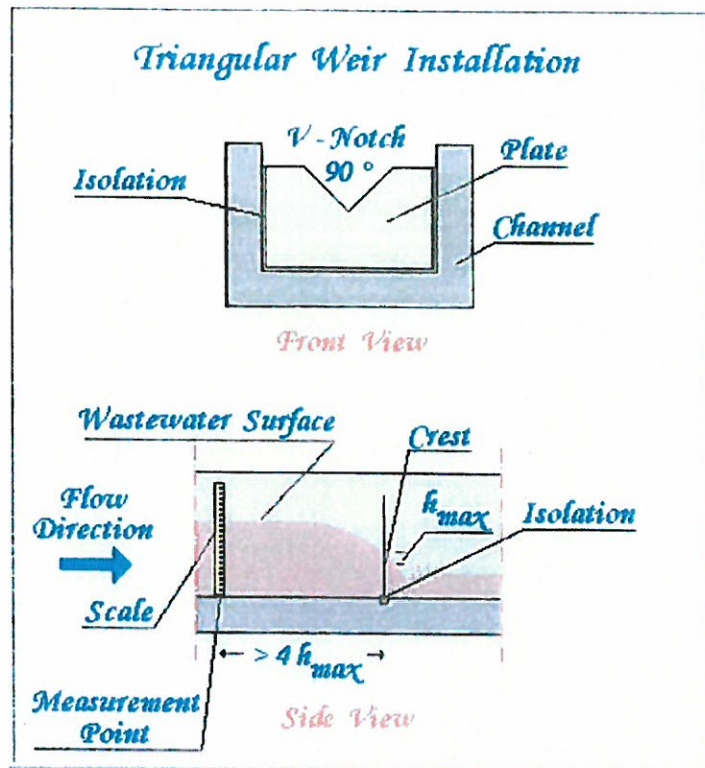
References

1. U.S. Dept. of the Interior, Bureau of Reclamation, 2001 revised, 1957 third edition, *Water Measurement Manual*, available for online use or download at: http://www.usbr.gov/pmts/hydraulics_lab/pubs/wmm/index.htm.
2. Bengtson, Hadrian H., *Open Channel Flow III - Sharp Crested Weirs*, an online continuing education course for PDH credit: <http://www.online-pdh.com/engcourses/course/new.php?id=87>
3. Munson, B. R., Young, D. F., & Okishi, T. H., *Fundamentals of Fluid Mechanics*, 4th Ed., New York: John Wiley and Sons, Inc., 2002.

OPEN CHANNEL FLOW MEASUREMENT

Open channel flow rate measurement is usually done by measuring a change in water depth. It can be done with a weir or flume. Common types are the sharp crested weir (including V-notch weir, rectangular weir, and ogee/weir), the broad crested weir, the Parshall flume and venturi flume.

- 1. Open Channel Flow Measurement 1: Introduction to the Weir and Flume
- 2. Open Channel Flow Measurement: Parshall Flumes
- 3. Open Channel Flow Measurement with The Broad Crested Weir
- 4. Open Channel Flow Measurement 4: the V Notch Weir
- 5. Open Channel Flow Measurement 5: the Rectangular Weir







การคำนวณค่าปรับในการบำบัดน้ำเสีย “นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2”



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ สน.ปท.(ลง) ๐๐๑/๒๕๖๕

เรื่อง กำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสีอำวนยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภค ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ข้อ ๔ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๗/๒๕๖๒ เรื่อง หลักเกณฑ์การกำหนดหรือปรับอัตราค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน ลงวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๒ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๕/๒๕๖๕ เรื่อง มอบอำนาจให้ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) จึงประกาศกำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสีอำวนยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.ปท.(ลง) ๐๐๑/๒๕๖๕ เรื่อง กำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสีอำวนยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ เป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

ข้อ ๓ ผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ต้องชำระค่าบำรุงรักษาสีอำวนยความสะดวกในอัตราไร่ละ ๑,๑๐๐ บาท (หนึ่งพันหนึ่งร้อยบาทถ้วน) ต่อเดือน

ข้อ ๔ ผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ต้องชำระค่าน้ำประปาในอัตราลูกบาศก์เมตรละ ๒๔ บาท (ยี่สิบสี่บาทถ้วน)

ข้อ ๕ ค่าบริการบำบัดน้ำเสียที่เรียกเก็บจากผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ให้ใช้หลักเกณฑ์การคำนวณโดยใช้สูตรดังนี้

อัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสีย (บาทต่อเดือน) = $T_c + C_p$

โดยที่

$T_c = ๑๐๐ + ๑๓.๑๔V_x + (๒๖.๒๕V_xB_x / ๑๐๐๐)$

V_x = ปริมาณน้ำเสีย (ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน) คำนวณจากร้อยละ ๘๐ ของปริมาณน้ำใช้

B_x = ค่าความสกปรกของน้ำเสียโดยวัดในรูปค่า BOD_5 หน่วยเป็นมิลลิกรัมต่อลิตร

/a (ค่าคงที่)...

a (ค่าคงที่) = ค่าใช้จ่ายในการรวบรวมและระบายน้ำเสียจากโรงงานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางต่อ ๑ ลูกบาศก์เมตร โดยคิดจากต้นทุนคูณกับ Profit Margin

b (ค่าคงที่) = ค่าใช้จ่ายในการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อ ๑ ลูกบาศก์เมตร
ต่อ ๑ กิโลกรัมบีโอดี (BOD Loading) โดยคิดจากต้นทุนคูณกับ Profit Margin

ค่า Cp (ค่ามลภาวะเกินมาตรฐาน) = เงินที่เรียกเก็บเพิ่มในกรณีที่น้ำเสียของผู้ประกอบกิจการหรือ
ผู้ใช้ที่ดินมีคุณภาพเกินกว่าค่ามาตรฐานที่ กนอ. กำหนดโดย
ค่า Cp จะเรียกเก็บในอัตราจำนวนเท่าของค่าบริการบำบัดน้ำเสีย

$Cp = ๓Tc$ เมื่อคุณภาพน้ำเสียพารามิเตอร์ใดๆ ของโรงงานเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไม่มากกว่า
๑.๕ เท่า

$Cp = ๕Tc$ เมื่อคุณภาพน้ำเสียพารามิเตอร์ใดๆ ของโรงงานเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดมากกว่า
๑.๕ เท่า

ข้อ ๖ การชำระเงินค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคตามข้อ ๓
ข้อ ๔ และข้อ ๕ ให้ชำระเป็นรายเดือนหรือตามกำหนดเวลาที่ผู้ร่วมดำเนินงานจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
(แหลมฉบัง) ได้ตกลงกับผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

ข้อ ๗ กนอ. สงวนสิทธิ์ที่จะปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวกและ
ค่าบริการสาธารณูปโภคตามประกาศนี้ได้ โดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายพิรุณพล ตนานนท์)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง กำกับ ดูแล

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



การคิดคำนวณค่าบำบัดน้ำเสีย นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

1. ค่ามาตรฐานที่กำหนด

Biochemical Oxygen Demand (BOD)	≤	500	mg/l
Chemical Oxygen Demand (COD)	≤	750	mg/l
pH (on site)	≤	5.5 - 9.0	
Grease & oil	≤	10	mg/l
Total Suspended Solids (TSS)	≤	200	mg/l

2. สูตรการคำนวณ

$$T_c = 100 + (13.19V_x) + (26.25V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

T_c = ค่าบริการบำบัดน้ำเสีย บาท /เดือน

V_x = ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน ลบ.ม. /เดือน

(คำนวณร้อยละ 80 ของปริมาณการใช้น้ำแต่ละเดือน)

B_x = ค่า BOD เฉลี่ยในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน เป็นมิลลิกรัมต่อลิตร

C_p = ค่ามลภาวะเกินมาตรฐาน เป็นค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ ในกรณีที่น้ำเสียค่าใดค่าหนึ่งมีคุณภาพเกินกว่าค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ : กรณีที่โรงงานผู้ประกอบการมีจุดเก็บตัวอย่างน้ำมากกว่า 1 จุด จะเรียกเก็บจุดที่มียอดค่าบำบัดรวมสูงสุดตามอัตราการคิดคำนวณจริง ส่วนจุดอื่นๆ คิดค่าบำบัดน้ำเสีย และค่าดำเนินการ 2,170 บาท/จุด/เดือน



ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด โดยนำค่ามาตรฐานที่กำหนดค่าที่มีคุณภาพเกิน
สูงสุดมา คิดคำนวณ ดังนี้

$$C_p = (\text{ค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ}) \times [100 + (13.19V_x) + (26.25V_x B_x \div 1,000)]$$

วิธีการคิดคำนวณค่าเกินมาตรฐาน ดังนี้

ก. เมื่อค่ามลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด (ไม่เกิน 1.5 เท่า)

$$C_p = 3 \times [100 + (13.19V_x) + (26.25V_x B_x \div 1,000)]$$

ข. เมื่อค่ามลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดมากกว่า 1.5 เท่า

$$C_p = 5 \times [100 + (13.19V_x) + (26.25V_x B_x \div 1,000)]$$

หมายเหตุ : กรณีทุกค่ามาตรฐานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด $C_p = 0$

เลตการคิดคำนวณค่าปรับบำบัดน้ำเสีย (C_p)

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1. Biochemical Oxygen Demand (BOD)	ไม่เกิน	500 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	501 – 750	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	750.1	mg/l ขึ้นไป (5)
2. Chemical Oxygen Demand (COD)	ไม่เกิน	750 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	751 – 1,125	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	1,125.1	mg/l ขึ้นไป (5)
3. Grease and oil	ไม่เกิน	10 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	11 – 15	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	15.1	mg/l ขึ้นไป (5)
4. Total Suspended Solids (TSS)	ไม่เกิน	200 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	201 – 300	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	300.1	mg/l ขึ้นไป (5)
5. pH	ไม่เกิน	5.5 - 9	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ต่ำกว่าแต่เกิน 1.5 เท่า	=	ต่ำกว่า 3.7	(5)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ต่ำกว่าแต่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	3.7-5.4	(3)
<u>ค่ามาตรฐานมลพิษที่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</u>	=	5.5-9.0	(0)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	9.1-13.5	(3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	13.5	ขึ้นไป (5)



ตัวอย่างที่ 1 บริษัท B จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม.

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 100 mg/l

Grease & oil = 8.5 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 150 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$\begin{aligned}T_c &= 100 + (13.19V_x) + (26.25V_xB_x \div 1,000) + C_p \\&= 100 + (13.19 \times 80) + [(26.25 \times 80 \times 100) \div 1,000] + 0 \\&= 100 + 1,055.20 + 210.00 + 0 \\&= 1,365.20 \text{ บาท}\end{aligned}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียเท่ากับ 1,365.20 บาท



ตัวอย่างที่ 2 บริษัท B จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 550 mg/l

Grease & oil = 8.5 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 150 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$T_c = 100 + (13.19V_x) + (26.25V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$$= \{100 + (13.19 \times 80) + [(26.25 \times 80 \times 550) \div 1,000]\} + \{3 \times 100 + (13.19 \times 80) + (26.25 \times 80 \times 550) \div 1,000\}$$

$$= \{100 + 1,055.20 + 1,155.00\} + \{3 \times (100 + 1,055.20 + 1,155.00)\}$$

$$= \{2,310.20\} + \{3 \times 2,310.20\}$$

$$= 9,240.80 \text{ บาท}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเท่ากับ 9,240.80 บาท



ตัวอย่างที่ 3 บริษัท B จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 790 mg/l

Grease & oil = 16 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 220 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$T_c = 100 + (13.19V_x) + (26.25V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$$= \{ 100 + (13.19 \times 80) + [(26.25 \times 80 \times 790) \div 1,000] \} + \{ 5 \times 100 + (13.19 \times 80) + (26.25 \times 80 \times 790) \div 1,000 \}$$

$$= \{ 100 + 1,055.20 + 1,659.00 \} + \{ 5 \times (100 + 1,055.20 + 1,659.00) \}$$

$$= \{ 2,814.20 \} + \{ 5 \times 2,814.20 \}$$

$$= 16,885.20 \text{ บาท}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเท่ากับ 16,885.20 บาท

Preventive Maintenance ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2
(แหลมฉบัง) ประจำปี 2567



แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ (INSPECTION & PREVENTIVE MAINTANANCE PLAN)

ประจำปี 2567

บริษัท ปันทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน)

PLANT : PIN 2 (ระบบผลิตน้ำประปา)

ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจสอบ	ความถี่	เดือน 1				เดือน 2				เดือน 3				เดือน 4				เดือน 5				เดือน 6				เดือน 7				เดือน 8				เดือน 9				เดือน 10				เดือน 11				เดือน 12			
					1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
1	RW - 1	Raw Water Pump - A	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
2	RW - 2	Raw Water Pump - B	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
3	RW - 3	Raw Water Pump - C	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
4	CW - 1	Clear Water Pump - A	ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
5	CW - 2	Clear Water Pump - B	ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
6	CW - 3	Clear Water Pump - C	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
7	TP - 1	Transfer Pump - A	ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อ Suction & Discharge และจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
8	TP - 2	Transfer Pump - B	ตรวจสอบการเปิด-ปิดของ Valve & Check Valve	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
9	TP - 3	Transfer Pump - C	ตรวจสอบ Seal กันรั่ว & Machanical Seal	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
ส่วนขยาย			ตรวจสอบสภาพสายพาน Coupling ขยอยางหรือตรวจเช็ค Alignment	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
10	Pump - 1	Centri Fugal Pump 1	ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และโครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
11	Pump - 2	Centri Fugal Pump 2	ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์แกนเพล่า ใบพัด	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
12	Pump - 3	Centri Fugal Pump 3	ตรวจสอบสารหล่อลื่นและปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือเปลี่ยนถ่ายตามสภาพการใช้งาน	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
13	S - 1	Scraper - A	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
14	S - 2	Scraper - B	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
15	TM - 1	Turbine Mixer - A	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
16	TM - 2	Turbine Mixer - B	ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
17	TM - 3	Turbine Mixer - C	ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
18	TM - 4	Turbine Mixer - D	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
19	PM - 1	MIXER POLYMER 1	ตรวจสอบ Seal กันรั่ว & Machanical Seal	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และโครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์แกนเพล่า ใบพัด	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสารหล่อลื่นและปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือเปลี่ยนถ่ายตามสภาพการใช้งาน	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
20	PAC - 1	PAC DOSING 1	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
21	PAC - 2	PAC DOSING 2	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
22	CL - 1	CHLORINE DOSING 1	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
23	CL - 2	CHLORINE DOSING 2	ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
24	CL - 3	CHLORINE DOSING 3	ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
25	PD - 1	POLYMER DOSING 1	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
26	PD - 2	POLYMER DOSING 2	ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อ Suction & Discharge และจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบการเปิด-ปิดของ Valve & Check Valve	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพ Diaphargm	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และโครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							



แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ (INSPECTION & PREVENTIVE MAINTANANCE PLAN)

ประจำปี 2567

บริษัท ปันทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน)

PLANT : PIN 2 (ระบบผลิตน้ำประปา)

ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจสอบ	ความถี่	เดือน 1				เดือน 2				เดือน 3				เดือน 4				เดือน 5				เดือน 6				เดือน 7				เดือน 8				เดือน 9				เดือน 10				เดือน 11				เดือน 12			
					1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
27	FM-A	Flow Meter - A	ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อและจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
28	FM-B	Flow Meter - B	ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และโครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
29	FM-C	Flow Meter - C																																																		
ระบบผลิตน้ำประปาชุด C 100ม.ลบม./ชม.																																																				
30	RW - 4	Raw Water Pump - D	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
31	RW - 5	Raw Water Pump - E	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
32	TP - 4	Transfer Pump - D	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
33	TP - 5	Transfer Pump - E	ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
34	BW - C1	Backwash-Centri Fugal Pump - C1	ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
35	BW - C2	Backwash-Centri Fugal Pump - C2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อ Suction & Discharge และจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบการเปิด-ปิดของ Valve & Check Valve	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบ Seal กันรั่ว & Mechanical Seal	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพสายพาน Coupling ย่อยยางหรือตรวจเช็ค Alignment	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และโครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์แกนเพล่า ใบพัด	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสารหล่อลื่นและปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือเปลี่ยนถ่ายตามสภาพการใช้งาน	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
36	PM - C	MIXER POLYMER - C	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบ Seal กันรั่ว & Mechanical Seal	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และโครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์แกนเพล่า ใบพัด	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสารหล่อลื่นและปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือเปลี่ยนถ่ายตามสภาพการใช้งาน	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
37	PAC - C1	PAC DOSING - C1	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
38	PAC - C2	PAC DOSING - C2	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
39	CL - C1	CHLORINE DOSING - C1	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
40	CL - C2	CHLORINE DOSING - C2	ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
41	CL - C3	CHLORINE DOSING - C3	ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							



บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน)

PLANT : PIN 2 (ระบบผลิตน้ำประปา)

FM-TEC-168/0/04-03-56



แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ (INSPECTION & PREVENTIVE MAINTANANCE PLAN)

ประจำปี 2567

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน)

PLANT : PIN 2 (ระบบผลิตน้ำประปา)

ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจสอบ	ความถี่	เดือน 1				เดือน 2				เดือน 3				เดือน 4				เดือน 5				เดือน 6				เดือน 7				เดือน 8				เดือน 9				เดือน 10				เดือน 11				เดือน 12			
					1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
46	AR - C	Air Receiver - C	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าแรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของเครื่องจักร	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อ Suction & Discharge และจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบการเปิดปิดของ Valve & Check Valve	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และ โครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
			ตรวจสอบสารหล่อลื่นและปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือเปลี่ยนถ่ายตามสภาพการใช้งาน	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							

หมายเหตุ : เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน 1 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ.....
วันที่ 19 / ๖.๓. /..... 66

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 19 / ๖.๓. /..... 66

ผู้อนุมัติ.....
วันที่ 19 / ๖.๓. /..... 66



แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ (INSPECTION & PREVENTIVE MAINTANANCE PLAN)

ประจำปี 2567

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน)

PLANT : PIN 2 (ระบบบำบัดน้ำเสีย)

ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการตรวจสอบ	ความถี่	เดือน 1				เดือน 2				เดือน 3				เดือน 4				เดือน 5				เดือน 6				เดือน 7				เดือน 8				เดือน 9				เดือน 10				เดือน 11				เดือน 12			
					1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
1	M - 1	SUMPMERSIBLEPUMP 1	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้า/แรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
2	M - 2	SUMPMERSIBLEPUMP 2	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
3	SP2 - PS1 - 01	SUMPMERSIBLEPUMP 1	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
4	SP2 - PS1 - 02	SUMPMERSIBLEPUMP 2	ตรวจสอบสภาพสายไฟ Pump และอุปกรณ์ Control	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
5	SP2 - PS2 - 01	SUMPMERSIBLEPUMP 1	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
6	SP2 - PS2 - 02	SUMPMERSIBLEPUMP 2	ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อ Suction & Discharge และจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
7	SP2 - PS3 - 01	SUMPMERSIBLEPUMP 1	ตรวจสอบการเปิด-ปิดของ Valve & Check Valve	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X							
8	SP2 - PS3 - 02	SUMPMERSIBLEPUMP 2	ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	3M									X												X																					X						
9	SP2 - PS4 - 01	SUMPMERSIBLEPUMP 1	ตรวจสอบ Seal กันรั่ว & Machanical Seal	3M									X								X																										X					
10	SP2 - PS4 - 02	SUMPMERSIBLEPUMP 2	ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และ โครงสร้างต่างๆ	3M									X												X																						X					
			ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์แกนเพลลา ใบพัด	3M									X								X								X																		X					
			ตรวจสอบสารหล่อลื่นและปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือเปลี่ยนถ่ายตามสภาพการใช้งาน	3M									X												X																					X						
			ตรวจสอบสิ่งสกปรกและสิ่งอุดตันที่ใบพัด Pump	3M									X												X																						X					
11	AR 1	Jet Aerator	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้า/แรงดัน/Over load	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
12	AR 2	Jet Aerator	ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
13	AR 3	Jet Aerator	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
14	AR 4	Jet Aerator	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียง	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
			ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงาน of เครื่องจักร	3M									X								X								X																			X				
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และ โครงสร้างต่างๆ	3M									X								X								X																		X					
			ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์แกนเพลลา ใบพัด	3M									X								X								X																		X					
			ตรวจสอบสิ่งสกปรกและสิ่งอุดตันที่ใบพัด	3M									X								X								X																		X					
15	FM - WW2	Flow Meter - WW2	ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อและจุดต่อต่างๆ	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
			ตรวจสอบน็อตยึดและสภาพอุปกรณ์และ โครงสร้างต่างๆ	1/3M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			

หมายเหตุ : เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน 1 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ.....
วันที่ 19 / 5.ค. /..... 66

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 19 / 5.ค. /..... 66

ผู้อนุมัติ.....
วันที่ 19 / 5.ค. /..... 66

ลำดับ ที่	เหตุฉุกเฉิน	แผนการดำเนินการ											ผู้รับผิดชอบ	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.		ธ.ค.
1	งานป้องกันอัคคีภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน ผู้รับเหมา ผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย / แผนกพื้นที่ส่วนกลางฯ
	- ตรวจสอบพื้นที่													
	- ไล่อุญ่ากันไฟตามแนวกันชน													
	- ตัดหญ้าตามแนวกันชน													
	- ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง (ถังดับเพลิง)													
2	งานป้องกันอุทกภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน ผู้รับเหมา ผู้รับเหมา
	- ตรวจสอบพื้นที่													
	- ขุดลอกห้วยสาธารณะ / ท่อครอสภายในพื้นที่โครงการ													
	- ลอกรางระบายน้ำฝน / ร่องน้ำภายในพื้นที่โครงการ													
3	งานด้าน โครงการมทรพิษสิน													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน ฝ่ายซ่อมบำรุง / ผู้รับเหมา
	- ตรวจสอบพื้นที่ล่อแหลม													
	- ปรับปรุงซ่อมแซม													
4	งานด้านการจราจร													รปภ.(รับเหมา) ฝ่ายซ่อมบำรุง / ผู้รับเหมา
	- จัดการจราจรช่วง โมงเร่งด่วน													
	- ปรับปรุงซ่อมแซม													
5	งานตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน
6	งานประท้วง / ชุมนุม													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณการณ์ฉุกเฉิน ฝ่ายปฏิรูปสังคมพันธ์ / ฝ่ายสื่อสารองค์กร
	- แจ้งเหตุ / รักษาความปลอดภัย													
	- ตรวจสอบ / ติดตามสถานการณ์ / รายงานผล													
	- บัญชาการควบคุมสถานการณ์													
	- สื่อสาร / ประสานงาน													

ลำดับ ที่	เหตุฉุกเฉิน	แผนการดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
7	การฝึกดับเพลิงเบื้องต้น - การฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น - การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น/ผจญเพลิง													แผนกพื้นที่ส่วนกลางฯ
8	อื่นๆ เช่น สารเคมีหกรั่วไหล - แจ้งเหตุ / รักษาความปลอดภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- ตรวจสอบ / ติดตามสถานการณ์ / รายงานผล													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- บัญชาการควบคุมสถานการณ์													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- สื่อสาร / ประสานงาน													ฝ่ายรัฐกิจสัมพันธ์ / ฝ่ายสื่อสารองค์กร

หมายเหตุ : อุปกรณ์และเครื่องอำนวยความสะดวก

1. ยานพาหนะ

รถน้ำ	จำนวน	4	คัน
รถดับเพลิง	จำนวน	1	คัน
รถดับเพลิง	จำนวน	3	คัน (เทศบาล)
รถไถ	จำนวน	1	คัน (เช่า หจก.เสม็ดแดง)
รถ JCB	จำนวน	1	คัน (เช่า หจก.เสม็ดแดง)

2. ปัมพ์น้ำชนิดเคลื่อนย้าย

- โครงการ 1 จำนวน 1 เครื่อง
- โครงการ 2 จำนวน 1 เครื่อง
- โครงการ 3 จำนวน 1 เครื่อง

3. สายดับเพลิง / อุปกรณ์เชื่อมต่อ / หัวฉีด / วาล์วเปิด - ปิด ประตูน้ำ

- 3.1 โครงการ 1
 - * สถานที่ติดตั้ง ป้อม รปภ. ประตู A1
 - * สถานที่ติดตั้ง ป้อม รปภ. ประตู A5-6
- 3.2 โครงการ 2
 - * สถานที่ติดตั้ง ป้อม รปภ. ประตู B1
- 3.3 โครงการ 3
 - * สถานที่ติดตั้ง ป้อม รปภ. ประตู C2 / เฟส 16
- 3.4 โครงการ 5
 - * สถานที่ติดตั้ง ป้อม รปภ. ประตูฝั่ง 331

ลงชื่อ ผู้จัดทำ

ว/ด/ป

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ

ว/ด/ป

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

ว/ด/ป



บริษัท เมืองหนองเลง จำกัด
Muang Nong-Lang Co.,Ltd.

436 หมู่ 11 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20280 โทร. 038-066431 แฟกซ์ 038-066431
436 Moo 11 T.Nongkham A.Siracha Chonburi 20280 Tel. 038-066431 Fax. 038-066431

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 7/6/2567

เรื่อง ขอส่งมอบงานลอกทรายลำรางสาธารณะ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 2

เรียน บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้ว่าจ้าง บริษัท เมืองหนองเลง จำกัด ดำเนินการนำเครื่องจักรเข้าดำเนินการลอกทรายลำรางสาธารณะ
ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 3 นั้น

ทั้งนี้การดำเนินงานดังกล่าว ได้ดำเนินการแล้วเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อขอส่งมอบงานดังกล่าวข้างต้น

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว สุนิตา ช่างประเสริฐ)

กรรมการผู้จัดการ

ในนาม บริษัท เมืองหนองเลง จำกัด

ลงชื่อ

ผู้ส่งมอบงาน

(นายสุพจน์ เพ็ชรดี)

ผู้ควบคุมงาน

ในนาม บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

ผู้ตรวจรับมอบงาน



บริษัท เมืองหนองเล็ง จำกัด
Muang Nong-Lang Co.,Ltd.

436 หมู่ 11 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20280 โทร. 038-066431 แฟกซ์ 038-066431
436 Moo 11 T.Nongkham A.Sriracha Chonburi 20280 Tel. 038-066431 Fax. 038-066431

ขอส่งมอบงานลอกทรายลำรางสาธารณะ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 2



ภาคผนวกที่ 20

บันทึกปริมาณขยะมูลฝอยของโรงงาน

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. อังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะ หึ่งพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
1	บริษัท มารูยาม่า เอ็มเอฟอี (ประเทศไทย) จำกัด	14.04	0.94	10.09		0.69	0.17	3.14								29.07
2	บริษัท เอ็นพลัส ปริซึชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	8.64	7.63	2.74		1.02			0.01	0.73				0.04	0.01	20.82
3	บริษัท ซีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	2.35	0.62	3.42		122.82	24.51	26.13		3.46	3.38			0.03	13.82	200.54
4	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	7.34	31.76	7.14		1.86	58.82		0.35						2.31	109.59
5	บริษัท เออีโคอุ จำกัด	21.89	33.31	4.31			18.21			0.38	2.61	14.52			0.58	95.81
6	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	14.69													0.08	14.77
7	บริษัท ปริซึชั่น แคสติ้ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)	0.62	0.62	0.62												1.87
8	บริษัท โคลุซัง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด			4.00		41.38	3.32	1.00	2.29	3.59						55.58
9	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	0.14	138.23	1.08		2.12	0.13		4.57		14.56			0.01	98.97	259.81
10	บริษัท ชินเซอิ โมลด์ จำกัด	14.22	136.57	3.08		1.28		0.36	0.03	0.66	0.36				0.06	156.60
11	บริษัท ฮิรุตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	30.80	3.17	29.89	0.99	2,892.51	17.77	4.05	5.24	1.20				0.63	35.09	3,021.33
12	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	33.70	1.97	1.85		389.07	1.25	0.48	0.01	2.34				0.04	12.98	443.69
13	บริษัท กานโด ฮารา จำกัด	22.00				73.82		1.47	0.21	7.48		0.71		0.06		105.75
14	บริษัท ไทยโทเน็กซ์ จำกัด		5.85	12.39		0.10							0.0003			18.34
15	บริษัท อูจियามะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	5.62				128.29	0.10	25.01	0.08	5.13		0.002				164.23
16	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	204.00		3.25		253.69		75.56		5.20					66.37	608.07
17	บริษัท ทองเสียบ ฟาสเทอร์เนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	6.50	2.19	0.71				32.63		19.54						61.57
18	บริษัท ฟูโซะ ทิวบ์ พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	7.63	0.03		0.12	143.19	6.17	0.40	0.08	1.72	3.30			0.04	0.06	162.74
19	บริษัท พีเจดับเบิลยู ออโต้วิ จำกัด (มหาชน)	134.77	15.36	7.06	2.55	0.52	10.44	2.40		13.13		0.04		0.12	9.50	195.89

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน	8.ก๊าซ	9.เศษผ้า	10. สารเคมี	11. อังสารเคมี	12.ขยะ	13.ถ่านไฟฉาย /	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
20	บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	16.70														16.70
21	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซันมีท คอร์ปอเรชั่น จำกัด	36.79	2.69	31.77		42.02	3.49		0.18	6.92				0.31	21.60	145.77
22	บริษัท ทศตะ (ประเทศไทย) จำกัด	6.55	0.46	0.72	2.01	2.48				1.00	3.70			0.50		17.42
23	บริษัท คาโซเทคชี จำกัด	10.80	15.93	1.87					0.09	0.87	0.05			0.030	0.60	30.24
24	บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	9.00	3.40	3.98		2,531.56	4.47	359.59		13.43	1.11	2.97	0.04		1,702.11	4,631.66
25	บริษัท บีขอนแก่น (ประเทศไทย) จำกัด	14.66	39.72	2.82		1.58	0.99	2.80	0.04	1.69	0.38	0.05		0.04		64.78
26	บริษัท ยามาโตะ ฟิลเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.60							0.12	0.15					1.67	7.54
27	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	3.00	0.60	0.06	1.80	28.83		11.34		0.34						45.97
28	บริษัท โคลเวอร์ พลาสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.50	1.00	1.20			0.01			0.004				0.001		4.71
รวม		634.56	442.06	134.04	7.47	6,658.83	149.84	546.36	13.30	88.96	29.45	18.29	0.04	1.85	1,965.81	10,690.86

หมายเหตุ : 1. เทศบาลเป็นผู้จัดเก็บ : ลำดับที่ 1 ขยะมูลฝอย

2. ขยะ/ของเสีย/เศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีการยื่นขอ Internet จากกรมโรงงาน : ลำดับที่ 2-14